



Uusi anodisointilaitos 2012

Anodisoinnin uusi aika

Uusinta teknologiaa edustava anodisointilaitos aloittaa toimintansa vuoden 2012 alussa. Purson asiakkaille tämä merkitsee anodisoinnin uutta aikakautta:

- Laitoksessa pystytään käsittelemään entistä pidempiä alumiiniprofiileja 8000 mm saakka.
- Nykyaikaisen teknologian myötä täysin automatisoidun anodisointiprosessin etuna on tasalaatuinen ja samettinen lopputulos.

Ympäristöystävällisesti

Anodisointilaitoksessa on kiinnitetty erityistä huomiota ympäristöystävällisyyteen rakentamalla nykyaikainen vedenpuhdistuslaitos. Uusi biolämpökeskus käyttää kotimaista puuhaketta sekä palaturvetta. Energia hyödynnetään tehokkaasti prosessin ja kiinteistöjen lämmitykseen.

Mihin anodisointia tarvitaan?

Anodisointi lisää profiilin korroosionkestävyyttä. Oksidikerros tekee pinnasta erittäin kovan ja kestävä. Anodisoitu pinta on helppo pitää puhtaana, ja se säilyttää tyylikkään ulkonäkönsä vuosikymmeniä.

Anodisoitu alumiini on erinomaisen säänkestävyytensä ansiosta monikäyttöinen materiaali rakennus- ja kuljetusteollisuuden sovelluksiin. Yhä enemmän sitä käytetään myös sähkö- ja elektroniikkatekniikassa sekä sisustusteollisuudessa. Terveystieteiden tutkimuksissa anodisoidun pinnan antiseptisyys on merkittävä etu.



LV

ES 200

ES 210

ES 310

ES 400

ES 410

ES 600

ES 900

Paino- ja kuvausteknisistä syistä värit saattavat poiketa todellisista sävyistä.

Menetelmät ja sävyt

Luonnonvärianodisoinnissa (LV) muodostetaan profiilin pintaan tasavirralla väritön oksidikerros. Kerroksen vahvuus riippuu käsittelyajasta. Alumiinin väri ei muutu vaan pysyy luonnollisena.

Sähkövärianodisoinnissa (ES) luonnonvärianodisointu pinta värjätään elektrolyyttisesti. Pronssisävyt ja musta saadaan aikaan sähkövärjäyksessä rikkihappotinasulfaattiliuoksessa tinasulfaatin kerrosta säätämällä.



Purso Oy
Alumiinitie 1
FI-37200 Siuro
FINLAND

Tel. +358 3 3404 111
Fax +358 3 3404 310

purso@purso.fi
www.purso.fi