



## Pursotuslaitos

- vakioprofiilit
- asiakasprofiilit



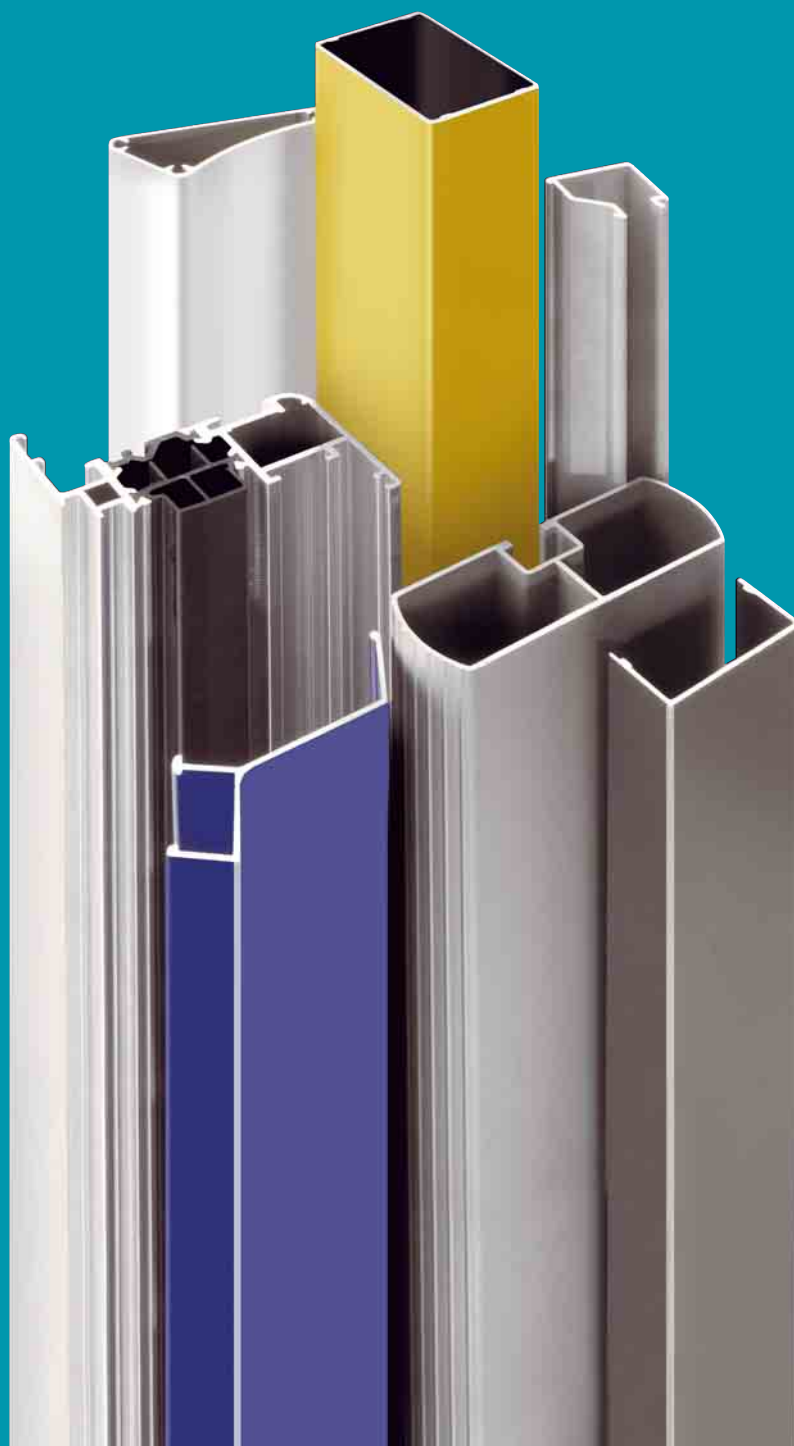
# Ratkaisuna alumiini

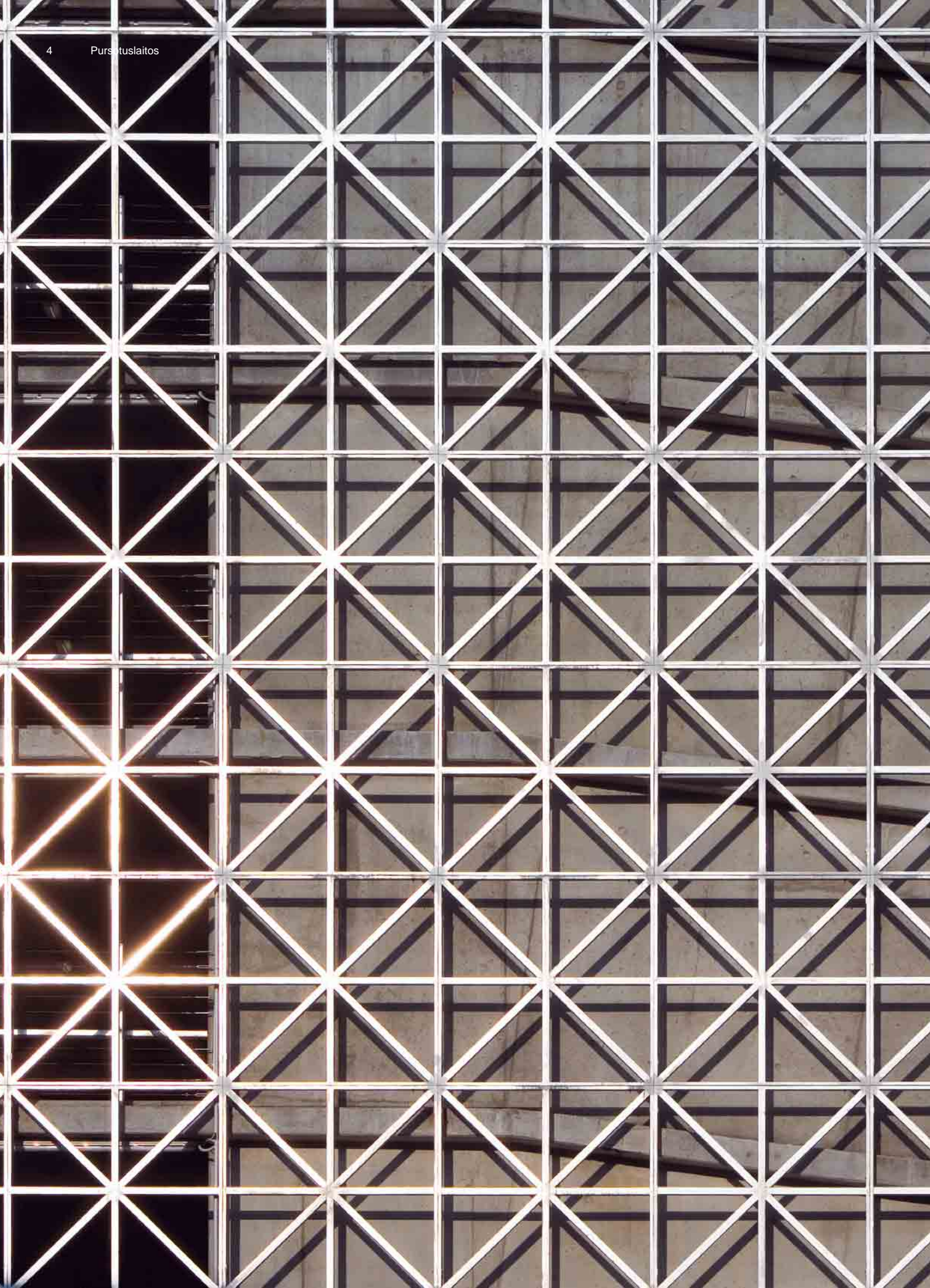
Purso Oy valmistaa suulakepuristettuja alumiiniprofiileja eri teollisuudenalojen käyttöön. Hallitsemme alumiinin jalostusketjun raaka-aineen alkukäsittelystä viimeistelyyn lopputuotteeseen asti. Oma sulattomme käsittelee kierrätysalumiinin, ja tuotamme itse noin puolet pursotuslaitoksemme käyttämästä raaka-aineesta.

Vahvinta osaamistamme ovat profiilien pursotus, koneistus, anodisointi ja pulverimaalaus. Rakennusjärjestelmämme tarjoavat monipuolisia ratkaisuja rakennus- ja kuljetusteollisuuden tarpeisiin. Kevytmetallikonepajamme valmistaa alumiinituotteet valmiiksi komponenteiksi asiakkaan toiveiden mukaan.



Pursotuslaitoksen myynnin valikoimaan kuuluvat vakio- ja asiakasprofiilit. Tuotteet toimitamme joustavasti joko pintakäsittelemättömänä, pulverimaalattuna tai anodisoituna. Toimintamme perusta ovat korkealaatuiset tuotteet, nopeat toimitukset, henkilökohtainen palvelu sekä kiinteä yhteistyö asiakkaidemme kanssa.

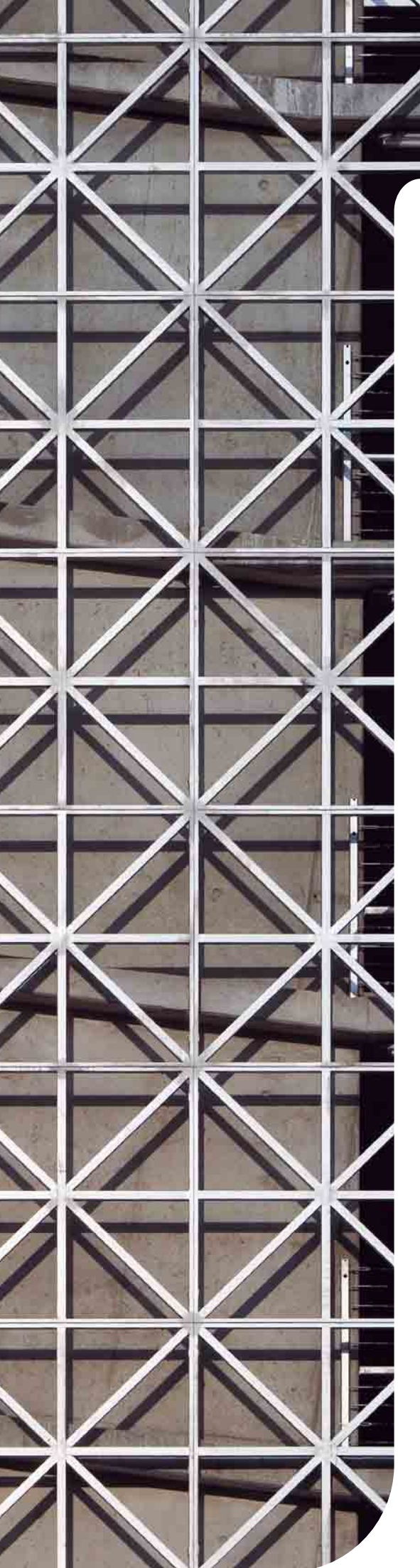




## Alumiiniset vakioprofiilit

Purso-vakioprofiilien tuotevalikoima on yli 30 vuoden aikana kehittynyt laajaksi tuoteperheeksi. Internet-sivuiltamme [www.purso.fi](http://www.purso.fi) löytyvä vakioprofiililuettelo tarjoaa asiakkaiden tarpeisiin yli tuhat erilaista putkea, lattiaa, kulmaa, tankoa ym. profiilimuotoa. Jos vakioprofiileistamme ei löydy tarvittavaa ratkaisua, sellainen räätälöidään yhdessä asiakkaan kanssa.

Seosvaihtoehtoja ovat EN-AW-6063 ja EN-AW-6082. Profiileiden normaali toimituspituus on 6 m, mutta voimme valmistaa myös muita pituuksia. Pursotamme profiilit tilaustyönä. Minimitoimitusmäärä seoksella 6063 on 250 kg ja 6082-seoksella 500 kg. Pienet hankintaerät saa kätevästi metallialan tukkuliikkeiden varastosta.



# Asiakasprofiilit

Onko sinulla visio profiilista, joka voidaan valmistaa alumiinista? Purso Oy on mukana tuotteesi kehitysprosessissa alkumetreiltä lähtien. Onnistunut lopputulos alkaa ideoinnista ja ajatusten vaihdosta asiakkaan ja kokeneiden myyjiemme kanssa. Päämääränä on asiakkaalle edullinen sekä pursotus-tekniisesti paras mahdollinen profiili.

## 1 Ideasta tuotteeksi

Seuraavat tiedot nopeuttavat tarjouskäsittelyä:

- profiilikuva pdf-, dwg- tai dxf-muodossa
- profiilin seos ja salkopituus
- mahdollinen pintakäsittely ja profiilin näkyvät pinnat
- profiilin käyttötarkoitus, eräsuuruus ja arvioitu vuosikäyttö
- asiakkaan yhteystiedot

Purso Oy tarjoaa asiakkaiden käyttöön korkeatasoisen teknisen osaamisen ja vuosien tuoman kokemuksen, mikä näkyy sopimukseenmukaisina toimituksina niin laadun kuin toimitusvarmuudenkin osalta.



## 2 Pursotus

Nykyaikainen tekniikka mahdollistaa asiakkaillemme entistä laadukkaammat lopputuotteet. Tuotamme alumiiniprofiileja kolmella eri pursotuslinjalla, joista suurin on puristusvoimallaan 35 MN (meganewton). Voimme valmistaa jopa 300 mm levyisiä profiileja.



### Tekniset parametrit

Profiilin poikkileikkauksen ympäripiirretty ympyrä	300 mm
Seinämän vahvuus	minimi 1,2 mm
Maksimipaino	20 kg/m
Minimipaino	~ 0,200 kg/m
Minimitoimitusmäärä	seos 6063 250 kg, seos 6082 500 kg
Toimituspituus, pintakäsittelemätön	3 - 16 m
Maksimipituus, anodisoitu	7,4 m
Maksimipituus, maalattu	8,0 m
Profiilialon maksimipaino	100 kg
Mittatoleranssit	SFS-EN 755-9

### Käytettävät alumiiniseokset

EN AW-6063	Yleisin seos. Hyvät lujuusominaisuudet, erittäin sopiva anodisointiin.
EN AW-6060	Lähes sama seos kuin 6063, hieman pehmeämpi.
EN AW-6005	Lujempi seos kuin 6063.
EN AW-6101	Seos, jolla on hyvä sähköjohtokyky. Lujuusominaisuudet samat kuin seoksella 6063.
EN AW-6082	Konstruktioseos. Ei erityisen sopiva anodisointiin.





### 3 Pintakäsittely

Pintakäsittely antaa alumiinille kulutusta kestävä ja tyylikkään pinnan, mikä laajentaa materiaalin käyttömahdollisuuksia entisestään. Pintakäsittelylaitoksemme ovat erikoistuneet alumiinin pulverimaalaukseen ja anodisointiin.

#### Pulverimaalaus

Maalaamoprosessi on GSB-sertifioitu ja perustuu kromivapaaseen ja ympäristöystävälliseen esikäsitteilyyn. Pulverimaalauksessa profiilin pintaan ruiskutetaan pulveria, joka sulatetaan uunissa kestäväksi ja tasaiseksi pinnaksi. Käytämme pääasiassa RAL-värikartan sävyjä. Maalausta varten on tärkeää tietää profiilin näkyvät pinnat, salkopitus sekä huomioida kiinnitysalkien kohdat, joista profiili ripustetaan maalauskehään.

#### Anodisointi

Alumiinille ominainen pintakäsittelymenetelmä on anodisointi, jossa sähkökemiallisesti muodostetaan oksidikerros alumiinin pintaan. Anodisoitaessa käsiteltävät kappaleet upotetaan anodiksi elektrolyyttiliuokseen. Sähkövirran kulkiessa liuoksen läpi siitä vapautuu happia, joka reagoi alumiinin kanssa muodostaen sen pinnalle määrävahvuisen oksidikerroksen. Kerroksen vahvuutta ja ominaisuuksia voidaan säädellä mm. virrantiheyttä, käsittelyaikaa ja elektrolyyttiä muuttamalla. Lopputuloksena on erittäin kova, tiivis ja pysyvä pinta, joka korostaa alumiinin luontaista metallista ulkonäköä.

### 4 Logistiikka

Logistiikkaosaston tehtävänä on hoitaa Purso Oy:n lähtevä ja saapuva tavaraliikenne sekä sisäiset kuljetukset eri osastojen välillä. Lastaus ja purku tapahtuvat katetussa lähetysterminaalissa. Niin asiakkaamme kuin tuotantolaitoksemme eri osastotkin vaativat täsmällisiä toimituksia, jotta tuotanto etenee häiriöttä suunnitellussa aikataulussa.

Jatkuvana tavoitteenamme on toimittaa raaka-aineet, puolivalmisteet ja valmiit tuotteet tilausten mukaisina sovitun aikaan ja paikkaan ympäristöä mahdollisimman vähän kuormittaen.

### 5 Laatu ja ympäristö

Purso Oy:n toimintaa ohjaavat sertifioidut ISO 9001:2000 Laadunhallintajärjestelmä ja ISO 14001:2004 Ympäristöjärjestelmä. ISO-järjestelmät kattavat kaikki Purson alumiiniteollisuuden toiminnot.

Laadunhallintajärjestelmän perustana on asiakastyytyväisyys ja toimintojen jatkuva parantaminen. Ympäristöasiainhallintajärjestelmän tavoitteena on tuottaa toiminnoissa mahdollisimman vähän ympäristökuormitusta ja tukea kestävä ympäristön kehitystä alueellaan.

Purso Oy haluaa viestittää ympäristövastuutaan myös kaikille sidosryhmilleen. Kehityksen varmistamiseksi Purso Oy ylläpitää ympäristöasiainhallintaohjelmaa jatkuvan parantamisen periaatteella.

Purso käyttää kolmea erilaista anodisointimenetelmää:

**Luonnonvärianodisointi (LV):** Anodisoitavaan pintaan muodostuu rikkihappoliuoksessa tasavirtaa käyttäen värityn oksidikerros. Kerrosvahvuus riippuu käytetystä käsittelyajasta. Syntyntä oksidikerrosta voidaan haluttaessa jatkokäsittelyllä värjätä.

**Värianodisointi (S):** Värianodisoitaessa alumiinin pinta anodisoidaan ensin luonnonväriksi ja värjätään sitten orgaanisilla väriaineilla. Näin saadaan aikaan lukuisia väri vaihtoehtoja, mutta useat näistä sävyistä haalistuvat altistuessaan auringon UV-säteilylle. Tämä rajoittaa värianodisoinnin käyttöä ulkoarkkitehtuurissa. Purso Oy käyttääkin vain UV-säteilyn kestäviä sävyjä.

**Sähkövärianodisointi (ES):** ES-anodisoinnissa alumiinin pinta anodisoidaan ensin luonnonväriksi ja värjätään sitten elektrolyyttisesti metallisuolaliuoksessa. Saavutetut sävyt ovat täysin UV-säteilyn kestäviä ja soveltuvat erinomaisesti ulkokäyttöön. Sähkövärianodisointia voidaan sävyttää orgaanisilla väriaineilla, jolloin saadaan sävyt ES210, ES310 ja ES410.

Anodisoinnin värimallit:

Painoteknisistä syistä johtuen sävyt saattavat poiketa todellisista värimalleista. Tarvittaessa anodisoidut näytepalat myynnistämme.



## Myynnin ammattilaiset palveluksessasi

Pekka Suni  
tuotepäällikkö, profiilimyynti  
040 5436 708  
pekka.suni@purso.fi

Pasi Kohtala  
profiilimyynti  
040 5436 718  
pasi.kohtala@purso.fi

Jarmo Lähdetmäki  
myyntipäällikkö  
0400 800 876  
jarmo.lahdetmaki@purso.fi

Minna Kauppi  
myyntisihteeri  
(03) 3404 253  
minna.kauppi@purso.fi



Purso Oy  
Alumiinitie 1, 37200 Siuro  
Puh. (03) 3404 111, faksi (03) 3404 310  
Sähköposti: purso@purso.fi  
www.purso.fi