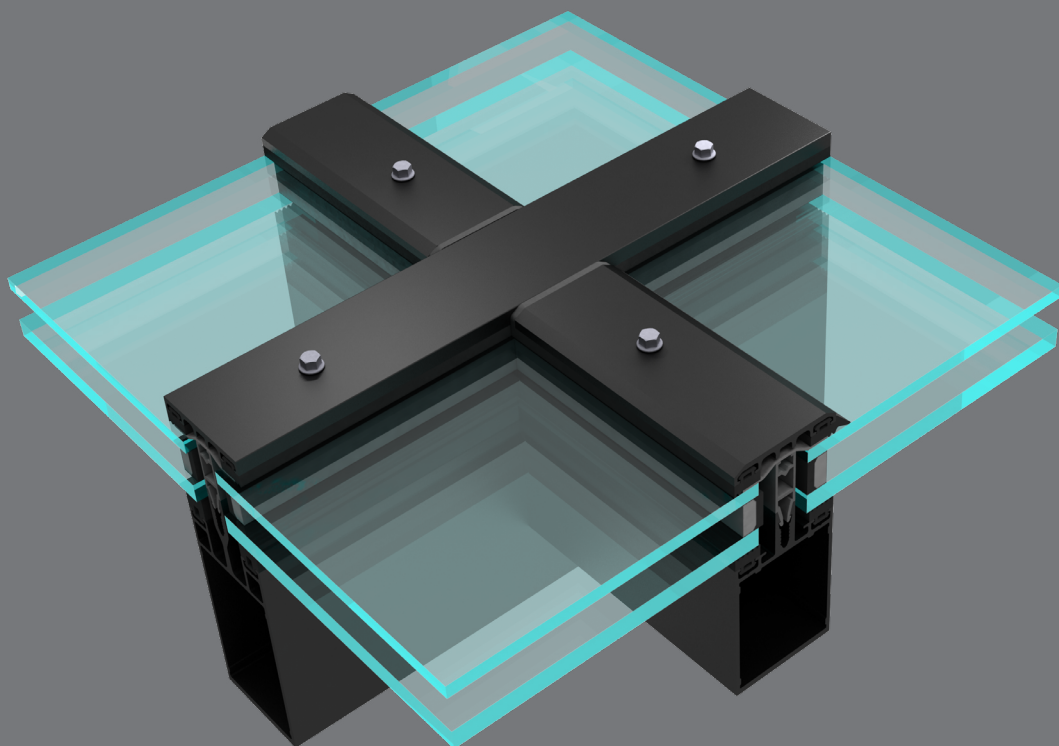




Glastak

P50L

Glass roof



Glastak

P50L Iystak / Glass roof

Glass roof system

Användningsområden

- Värmeisolerat system i aluminium för glastak

Egenskaper

- Systemets aluminiumstomme fungerar i små tak vanligtvis som självbärande. I stora takkonstruktioner fästs stomprofilerna i en separat bärande stomme, t.ex. ramverk av stål eller balkar.
- I stomprofilerna finns vattenkanaler för ventilation av glasutrymmet och avvattning. Horisontalprofilen kan vid behov utrustas med en kondensvattenränna, med vars hjälp fukten som kondenseras på glasets nedre yta leds till vertikalramens kondensvattenkanal och via den ut ur konstruktionen.
- Minsta lutning P50L är 15 grader och P50S 5 grader.
- Ramdjup 40 mm–180 mm.
- Stombredd 50 mm.
- Använda glaspaketets tjocklek 6–62 mm.
- Profilerna ytbehandlas vanligtvis med anodisering eller pulverlackering.
- Vid behov är det också möjligt att göra nya profilformer snabbt och förmånligt.
- Kan återvinnas helt
- Ringa underhållsbehov under livscykeln
- Fungerar i alla väderleksförhållanden

Applications

- Thermal insulated glass roof system

Features

- Special channels for ventilating the rebate space of the profiles
- Transoms can be equipped with channel profiles for condensation water
- Thermally insulated ventilation window
- Minimum slopes for P50L is 15 degrees and P50S 5 degrees.
- Frame depths up to 180 mm
- Frame width 50 mm
- Thickness of IGU up to 62 mm
- Powder coated or anodized surface treatment.
- New profile shapes can be produced quickly when necessary with low costs
- Special profile for additional sealing of threshold
- Completely recyclable
- Minimal care and maintenance required
- High resistance to any weather conditions

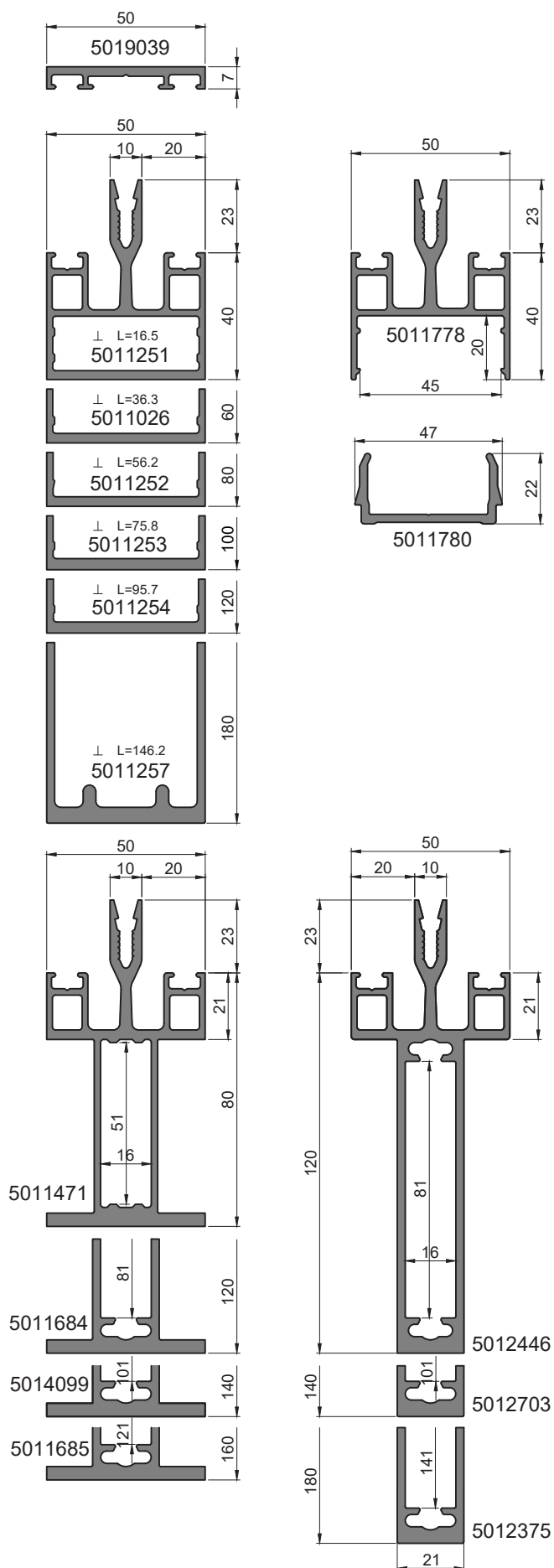
Purso Oy ansvarar för att tillämpningarna i denna produktkatalog fungerar men ansvarar för övriga tillämpningar endast med särskilt avtal. Ansvaret för övervakning av tillverkning och installation av konstruktionerna tillkommer inte Purso Oy.

Purso Oy guarantees the function of the applications described in this catalogue. Other applications are guaranteed only by separate agreement. Purso Oy does not take responsibility for control of the installations.

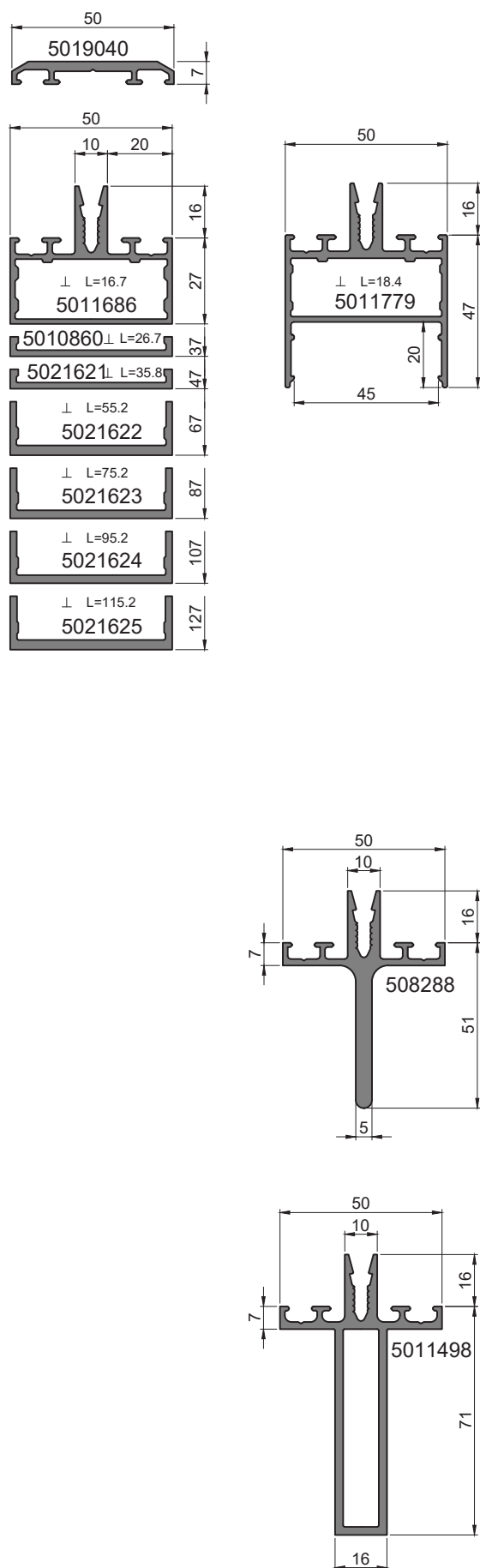
**P50L GLASTAK
P50L GLASS ROOF**

Profil Profiles	1
P50L tvärsnitt för glastaket P50L cross-sections of glass roof	2
P50L tvärsnitt för glastakets krön P50L ridge cross-section of glass roof	3
P50L exempel på fogning av glastaket och väggen Joint between P50L glass roof and wall	4
P50L fogning av glastaket och väggen Joint of P50L glass roof and wall	5
P50L anslutning av glastaket till stålstommen Joining P50L glass roof to steel frame	6
Ventilationsfönster Ventilation window	7
T-förband T-joint	8
Stommens dimensionering Dimensioning of frame	9
Glasningsanvisning Glazing instructions	10

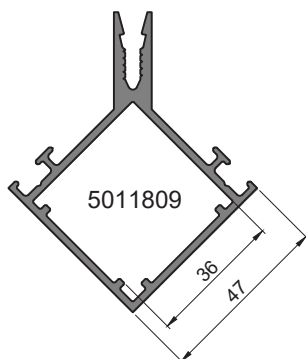
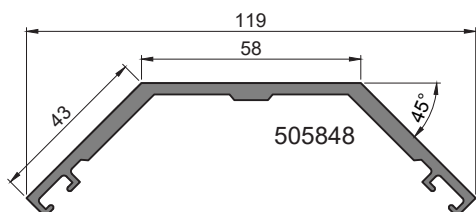
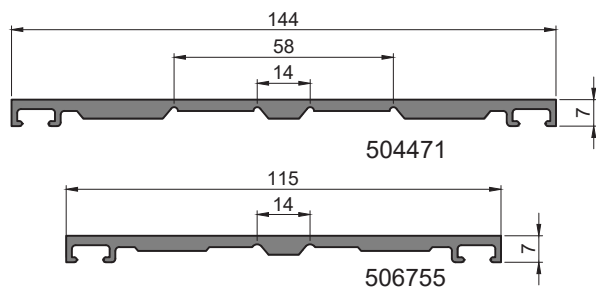
VERTIKALA STOMPROFILER
VERTICAL FRAME PROFILES



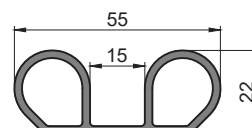
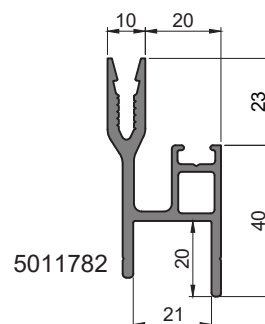
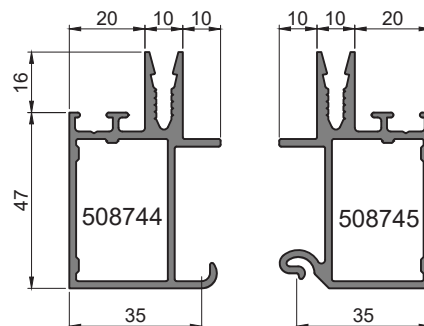
HORISONTALA STOMPROFILER
HORIZONTAL FRAME PROFILES



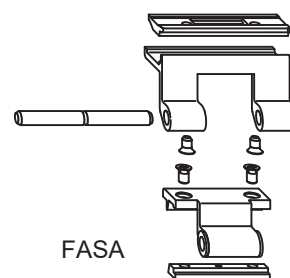
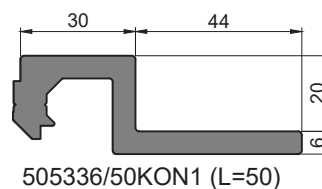
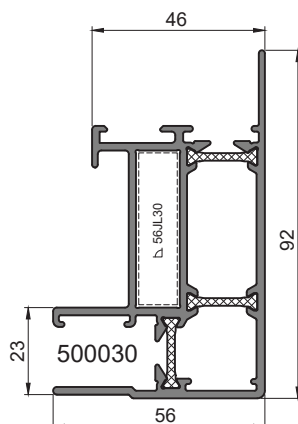
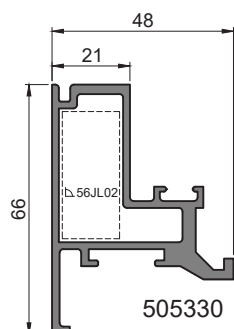
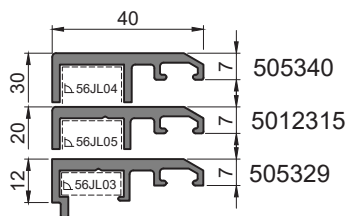
**KRÖNPROFILER
RIDGE PROFILES**



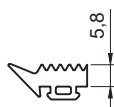
**STOMMAR MED JUSTERBARA VINKLAR
VERTICAL PROFILES WITH
ADJUSTABLE ANGLES**



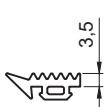
**VENTILATIONSFÖNSTER
VENTILATION WINDOW**



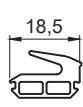
TÄTNINGAR SEALINGS



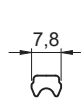
VT1



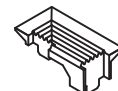
RT2



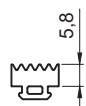
ST3



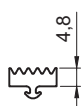
ET2



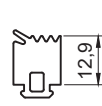
Tätat hörn
TK1



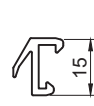
VT4



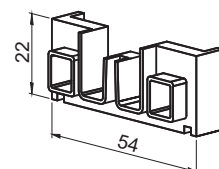
VT6



VT12

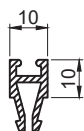


ST1

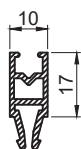


Skarvtätning
JT1

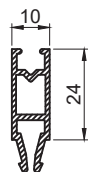
BRUTNA KÖLDBRYGGOR THERMAL BREAKS



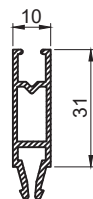
50LK1LE



50LK2LE



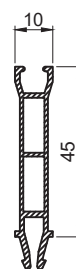
50LK3LE



50LK4LE



50LK5LE



50LK6LE

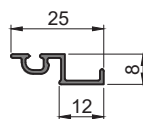


50LK7LE

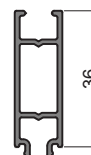
TILLBEHÖR ACCESSORIES



506983



5010320



5015760



507828



507827



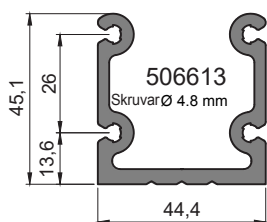
507837



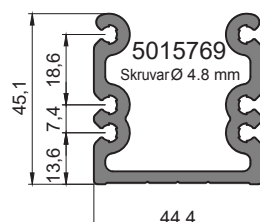
5015452



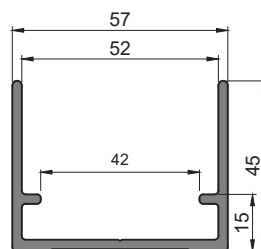
506614



506613
Skrubar Ø 4.8 mm

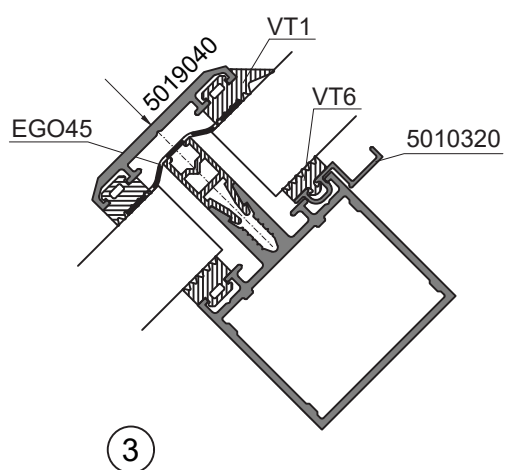
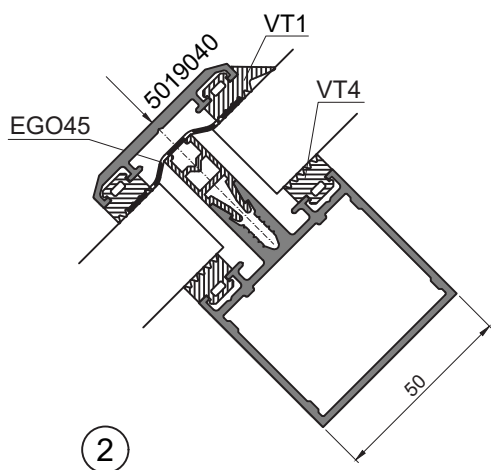
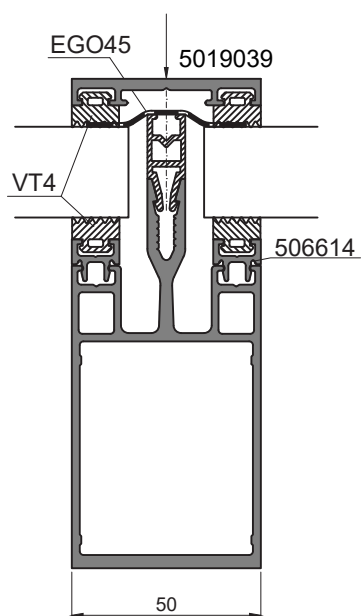
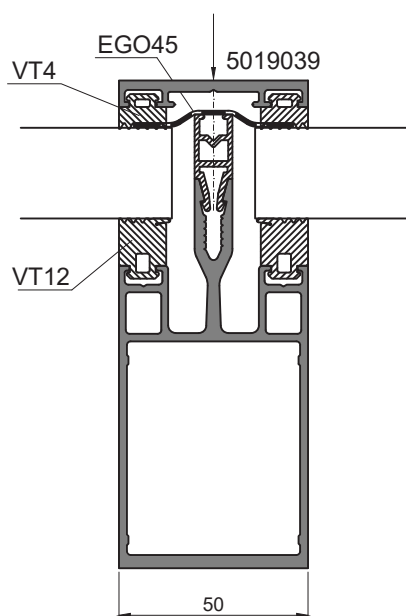
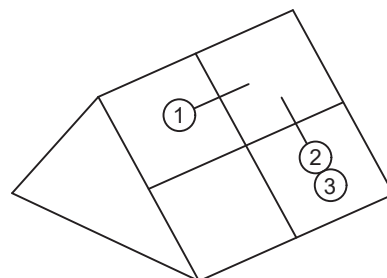


5015769
Skrubar Ø 4.8 mm

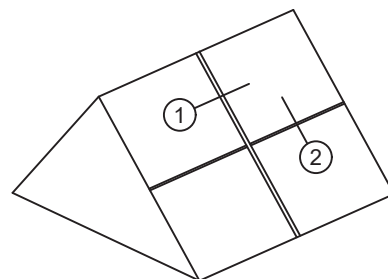
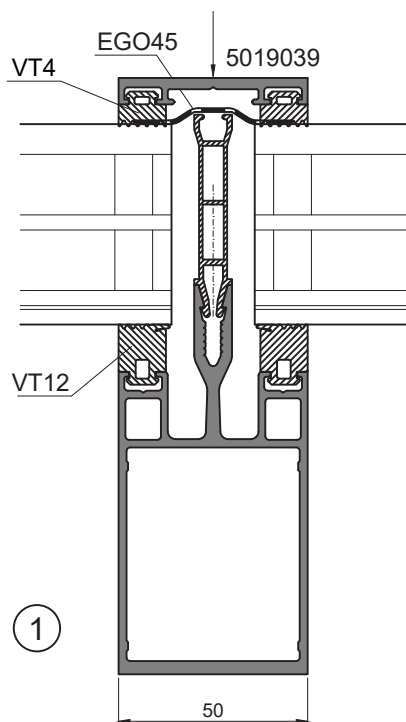


5011781

P50L TVÄRSNITT FÖR GLASTAKET
P50L CROSS-SECTIONS OF GLASS ROOF

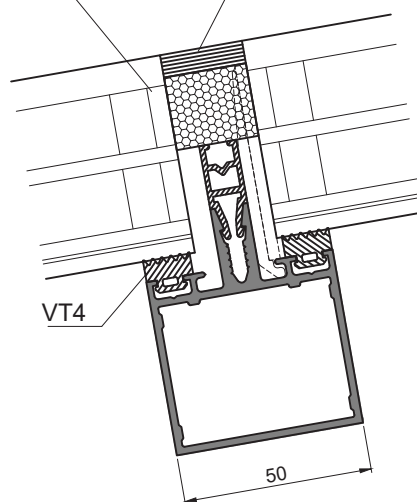


P50L SG-FOGNING I HORIZONTELLA SÖMMAR AV GLASTAK
P50L SG-SEAMING IN HORIZONTAL SEAMS OF GLASS ROOF



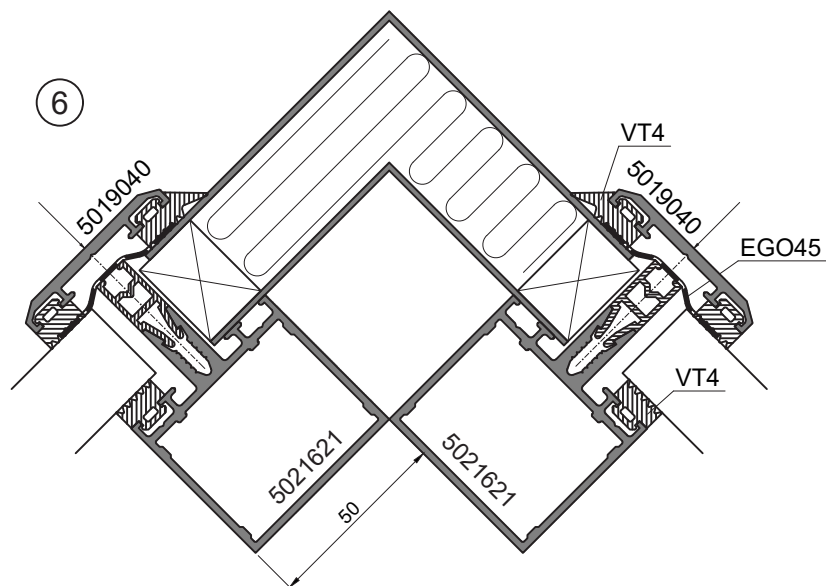
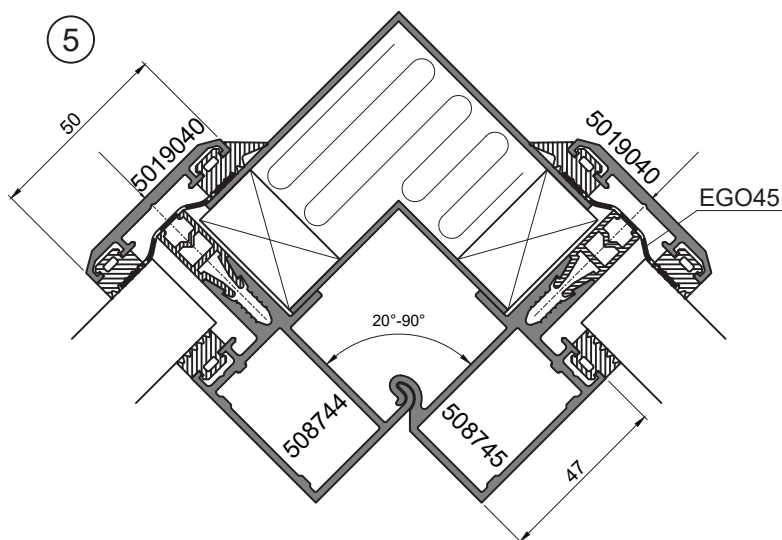
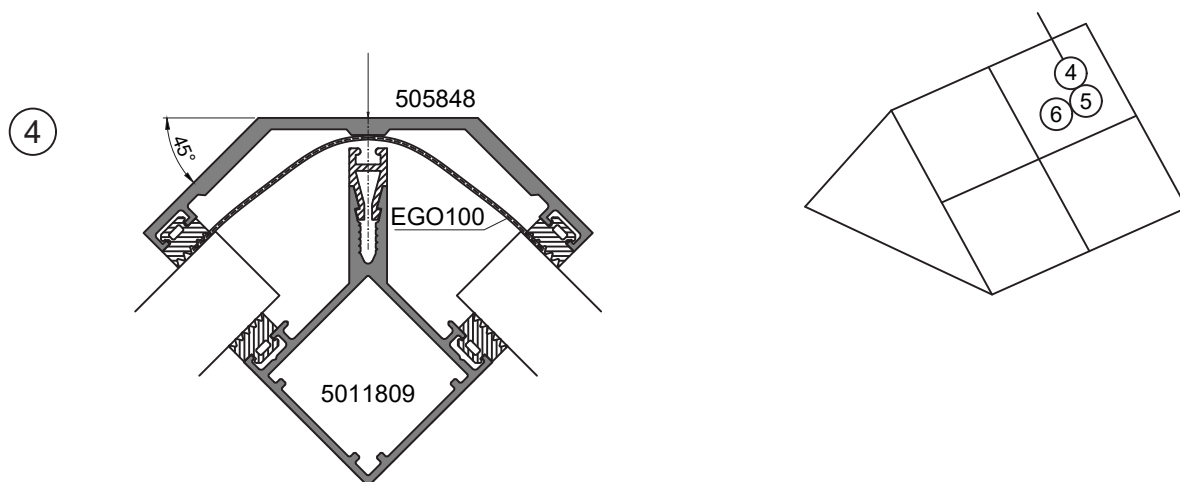
Isolerande glasmassor måste
vara resistenta mot UV-ljus

SG-fogning

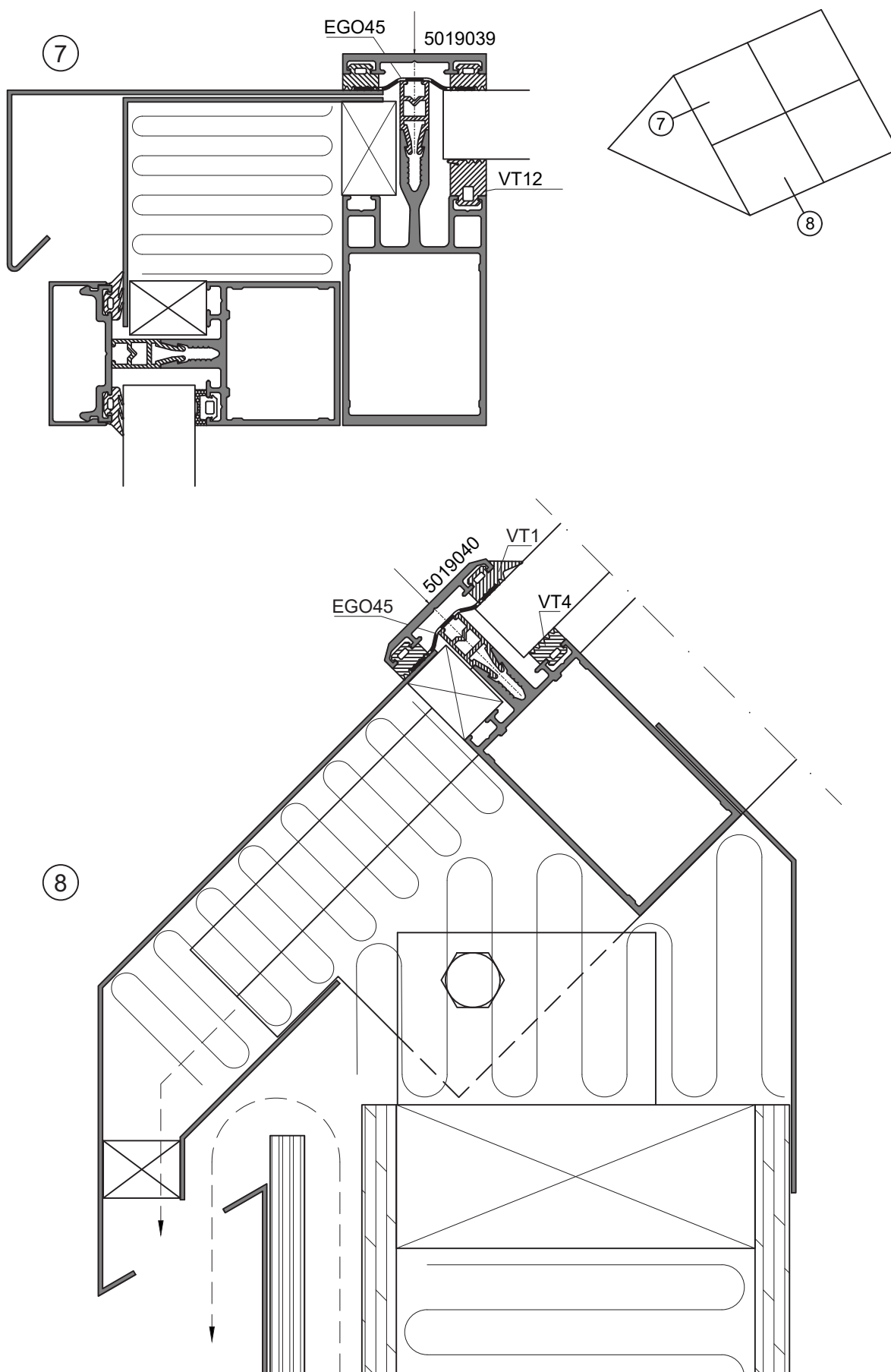


Glas fäst vid ramkonstruktionen endast från de vertikala sidorna.
 Glasets struktur/bredd ska mätas i enlighet med objektets sugbelastning.
 Glass attached to the frame structure only from the vertical sides.
 The structure/ width of the glass shall be measured according to the intake loads of the object.

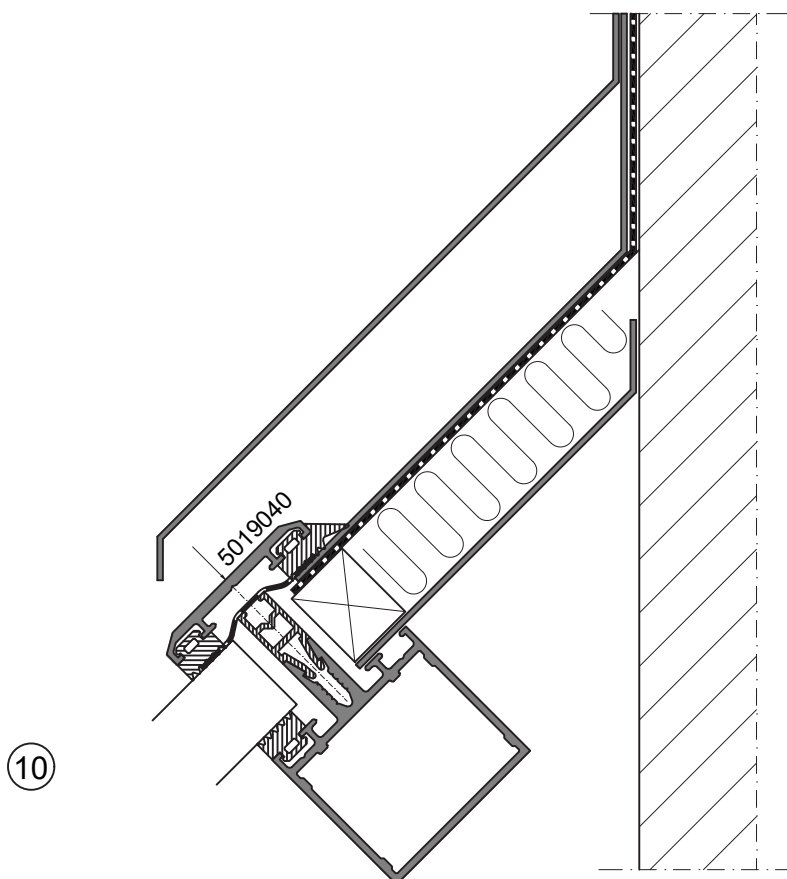
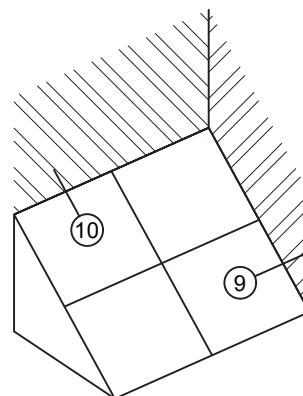
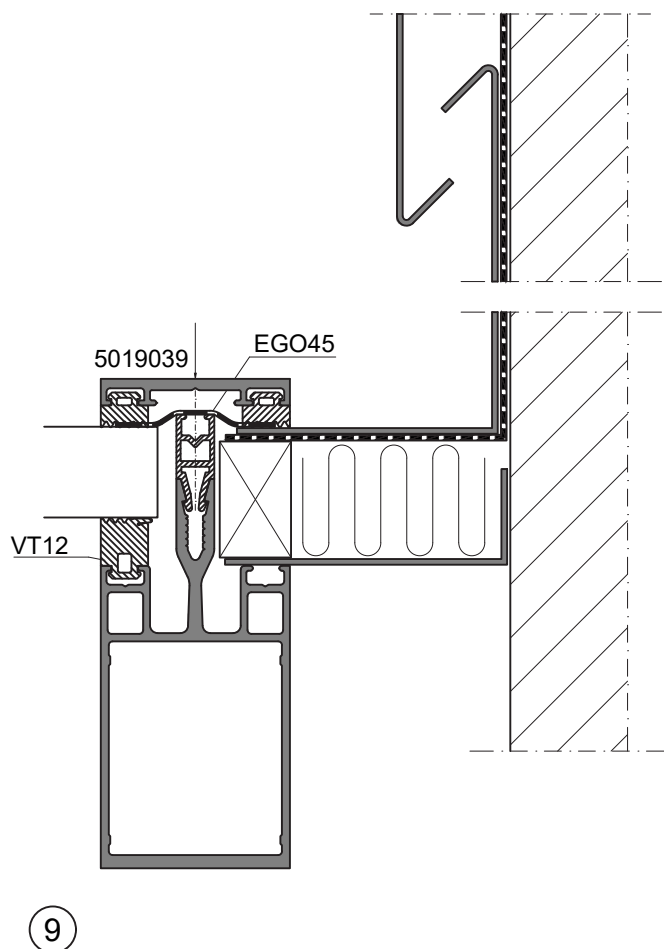
P50L TVÄRSNITT FÖR GLASTAKETS KRÖN
P50L RIDGE CROSS-SECTION OF GLASS ROOF



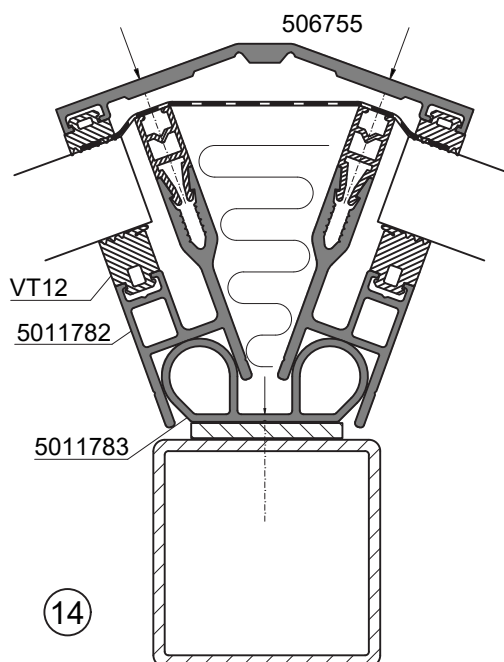
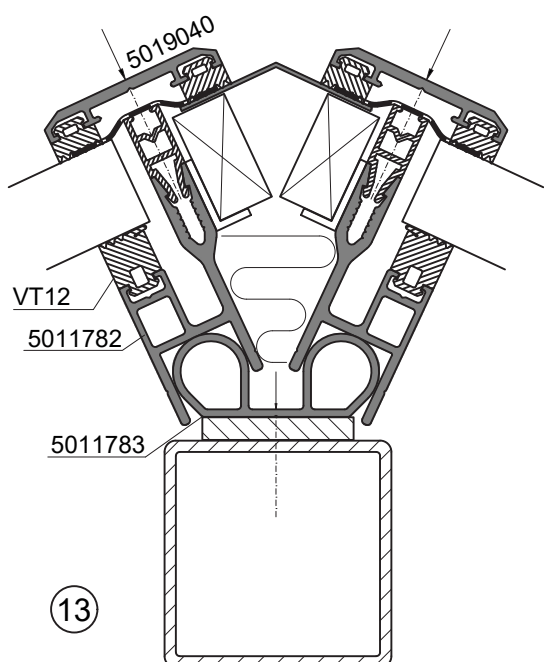
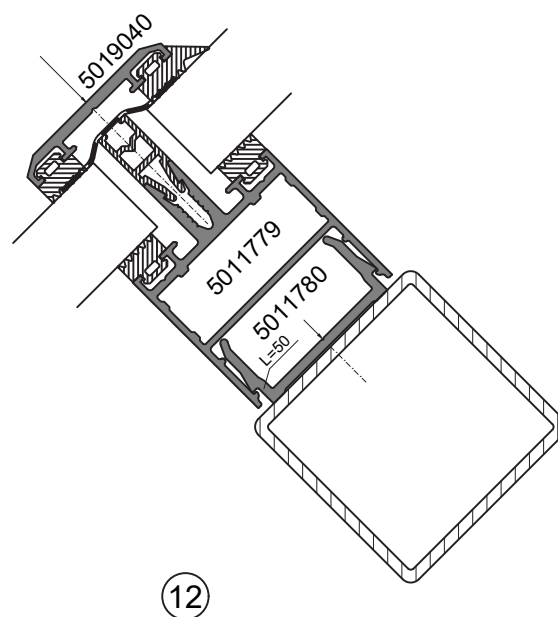
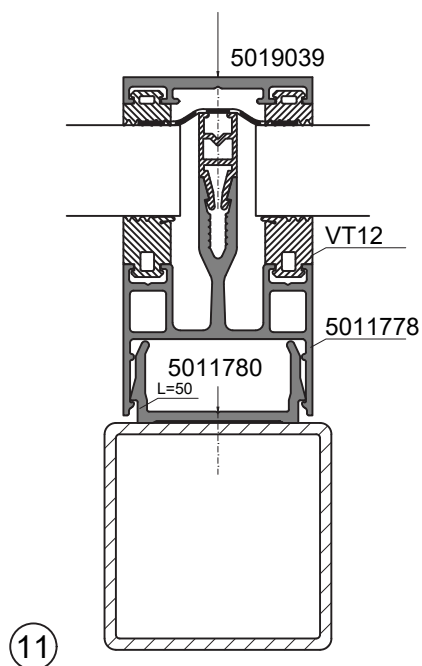
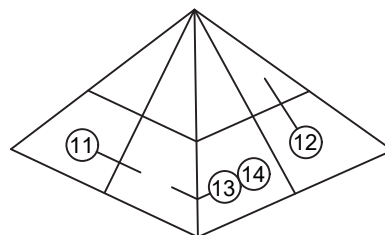
P50L EXEMPEL PÅ FOGNING AV GLASTAKET OCH VÄGGEN
JOINT BETWEEN P50L GLASS ROOF AND WALL



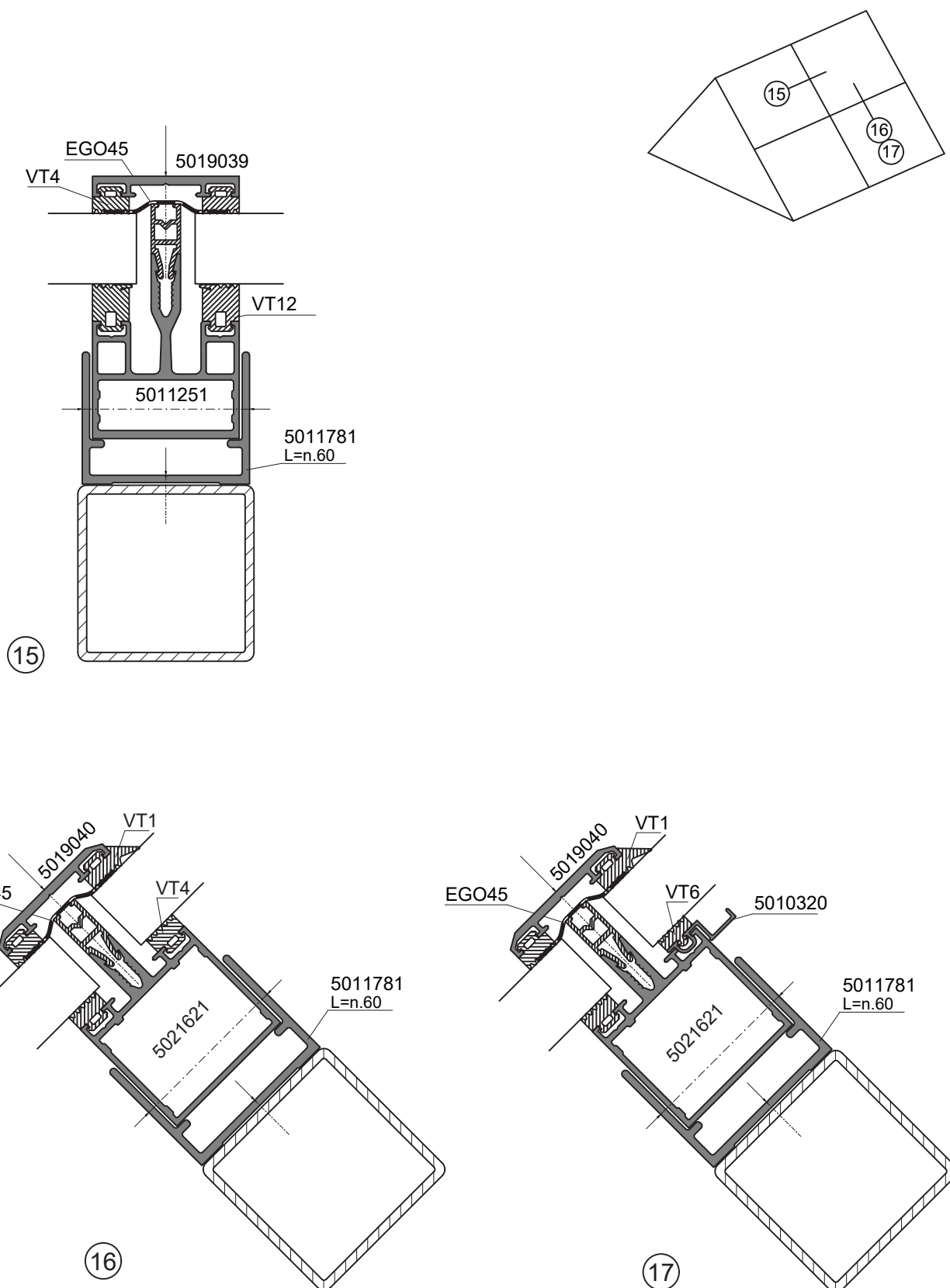
P50L FOGNING AV GLASTAKET OCH VÄGGEN
JOINT OF P50L GLASS ROOF AND WALL



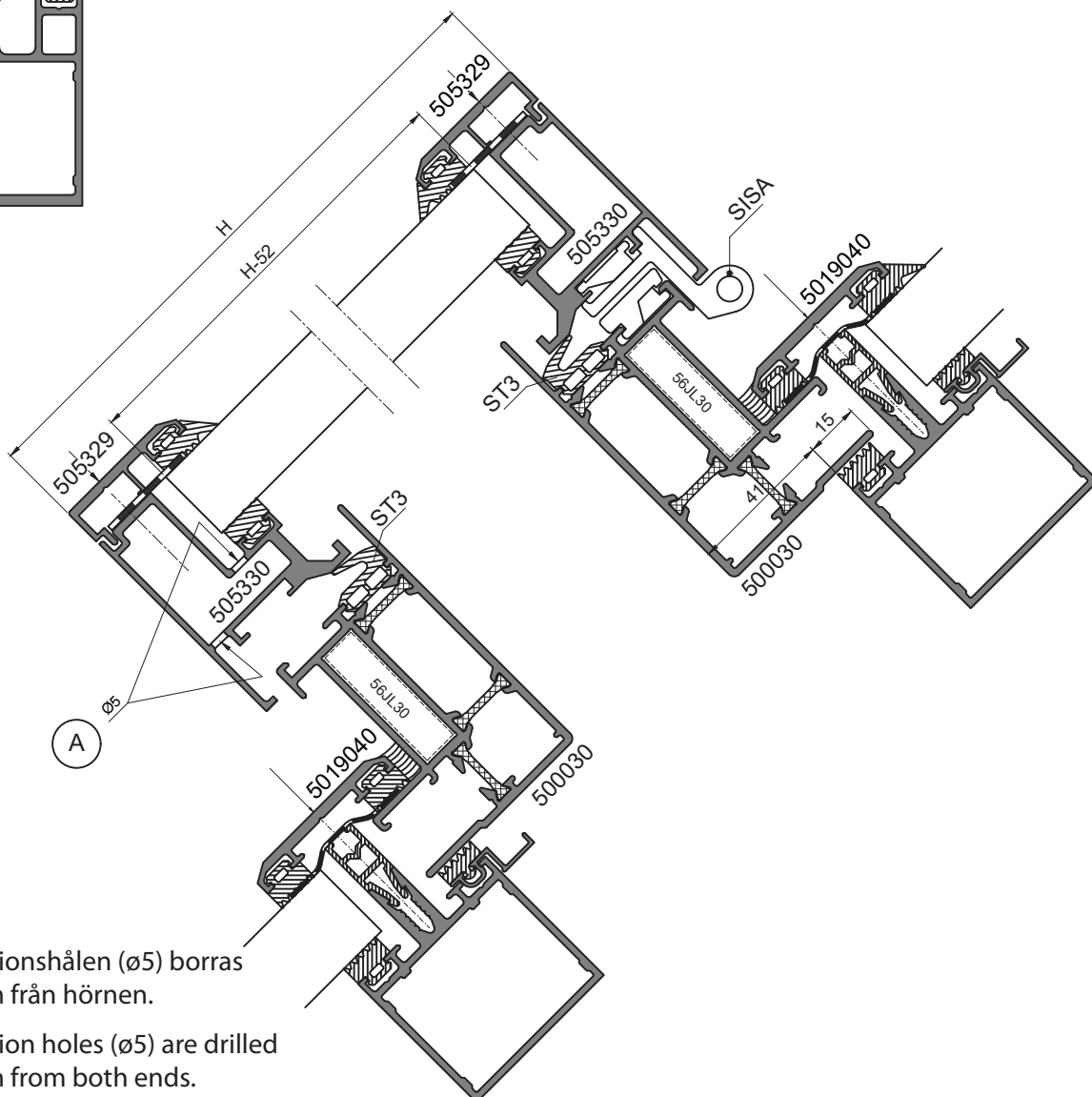
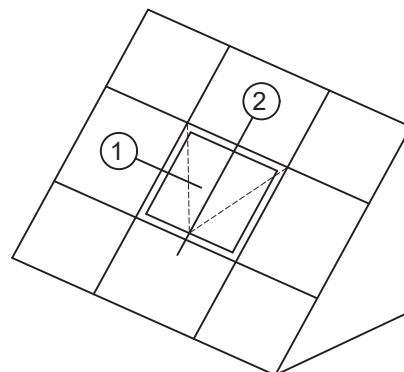
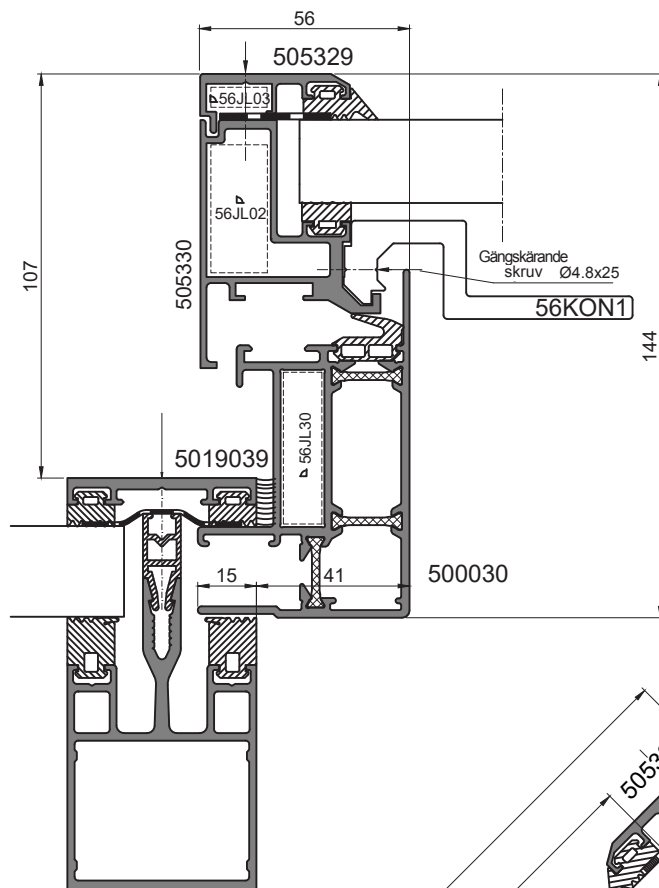
P50L ANSLUTNING AV GLASTAK TILL STÅLSTOMMEN
JOINING P50L GLASS ROOF TO STEEL FRAME



P50L ANSLUTNING AV GLASTAK TILL STÅLSTOMMEN
JOINING P50L GLASS ROOF TO STEEL FRAME



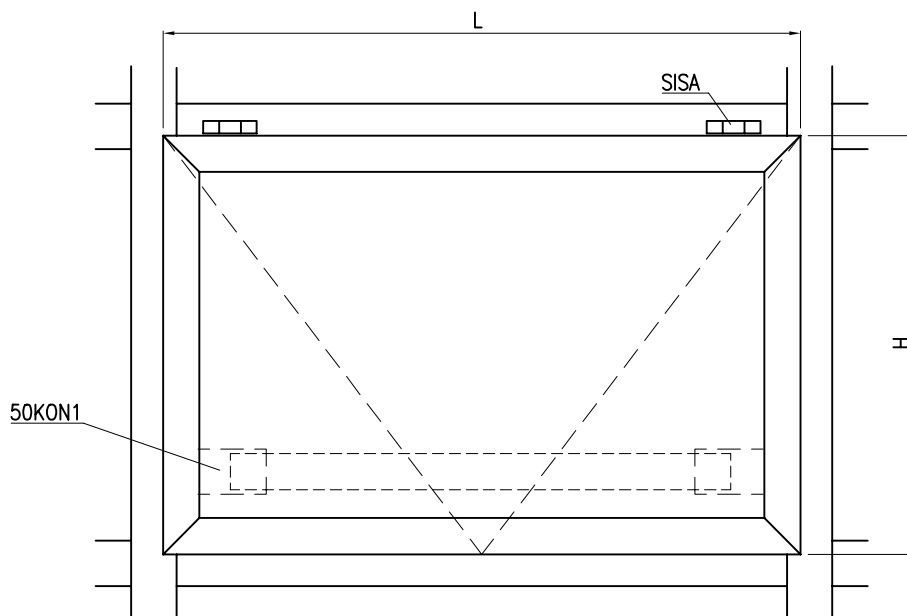
VENTILATIONSFÖNSTER
VENTILATION WINDOW



A Ventilationshålen (Ø5) borrar 100 mm från hörnen.

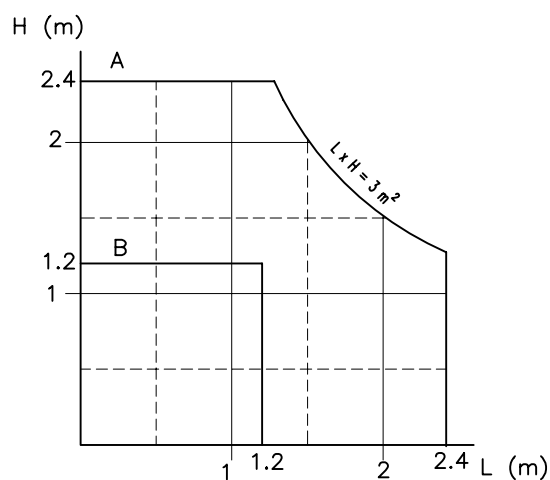
Ventilation holes (Ø5) are drilled 100 mm from both ends.

VENTILATIONSFÖNSTER
VENTILATION WINDOW



Konsolerna (2 st.) ansluts med en tillräckligt stark stång på vilken öppningsanordningen fästs.
A stiff bar, to which opening device is connected, is fixed to the consoles (2 pcs).

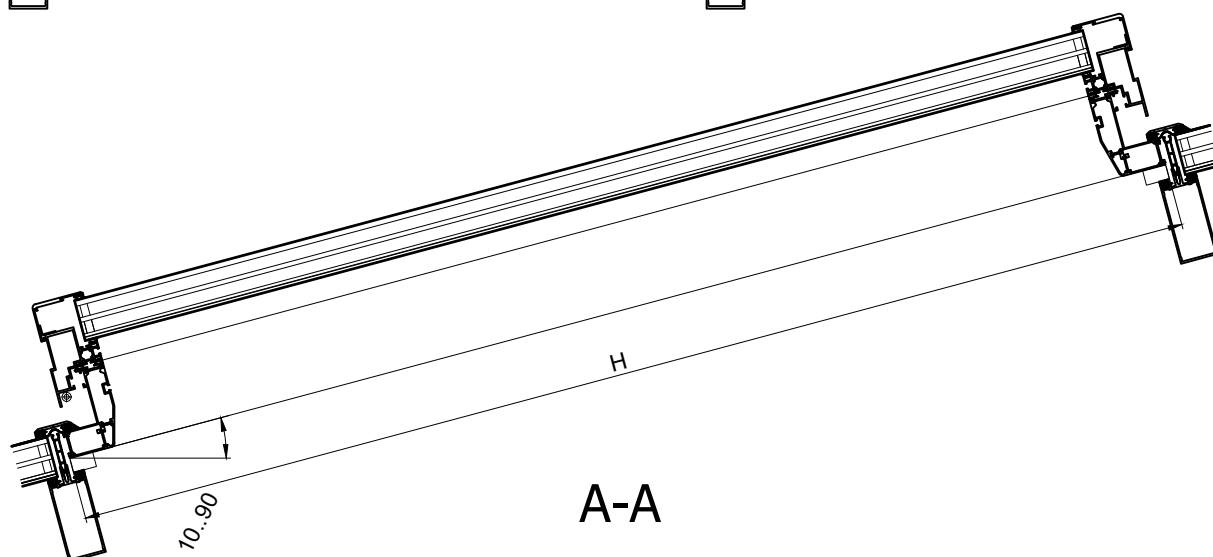
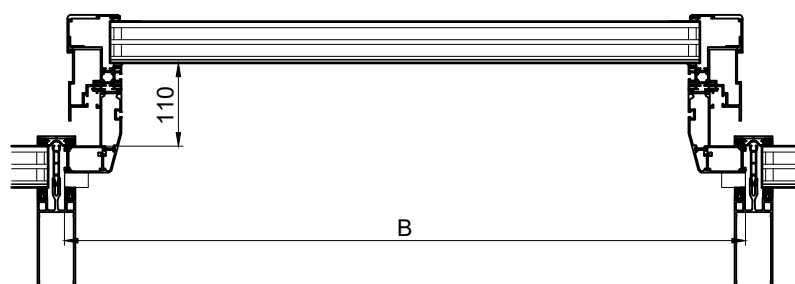
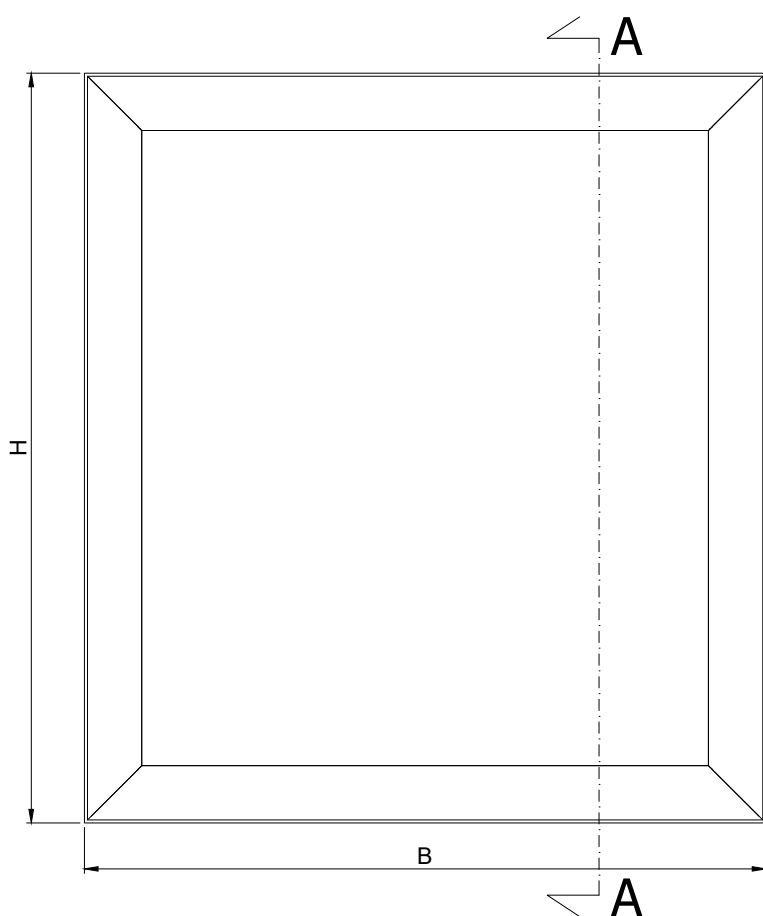
Ventilationshålens maximimått
Maximum dimensions of ventilation window



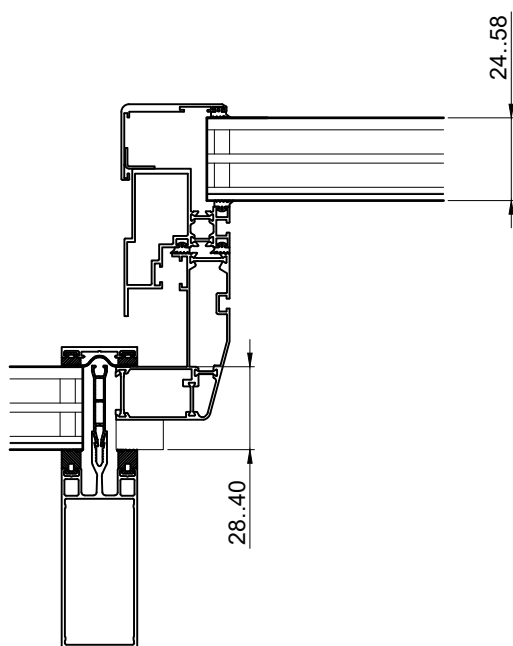
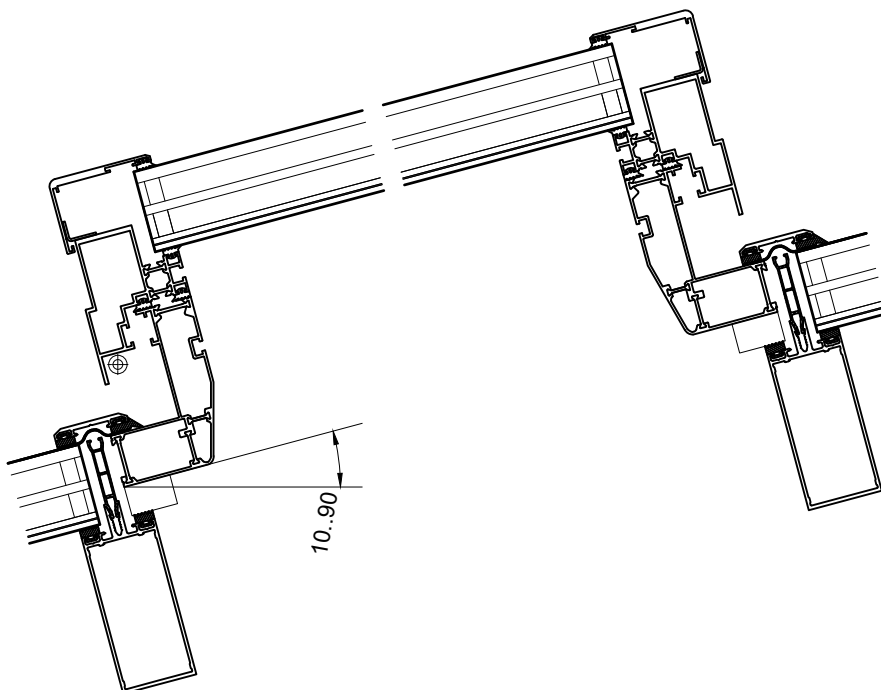
kurva A: max.storl. 2.4m x 1.25m = 3m²
kurva B: maximal storlek med en konsol
(56KON1) 1.2m x 1.2

graph A: max size 2.4m x 1.25m = 3m²
graph B: max size with one console
(56KON1) 1.2m x 1.2m

SMOKE VENTILATION WINDOW (Kingspan Ventría)



SMOKE VENTILATION WINDOW (Kingspan Ventria)



Kingspan Ventria is tested and certified in accordance with EN 12101-2.

Dimensions: H=1000..3000mm
B= 300.. 3600mm

Maximum area: 3.5 .. 6.12 m²

The maximum dimensions are limited by the type of operating system, panel weight, installation position, installation angle, opening angle and snow/ wind load prescribed in the region concerned.

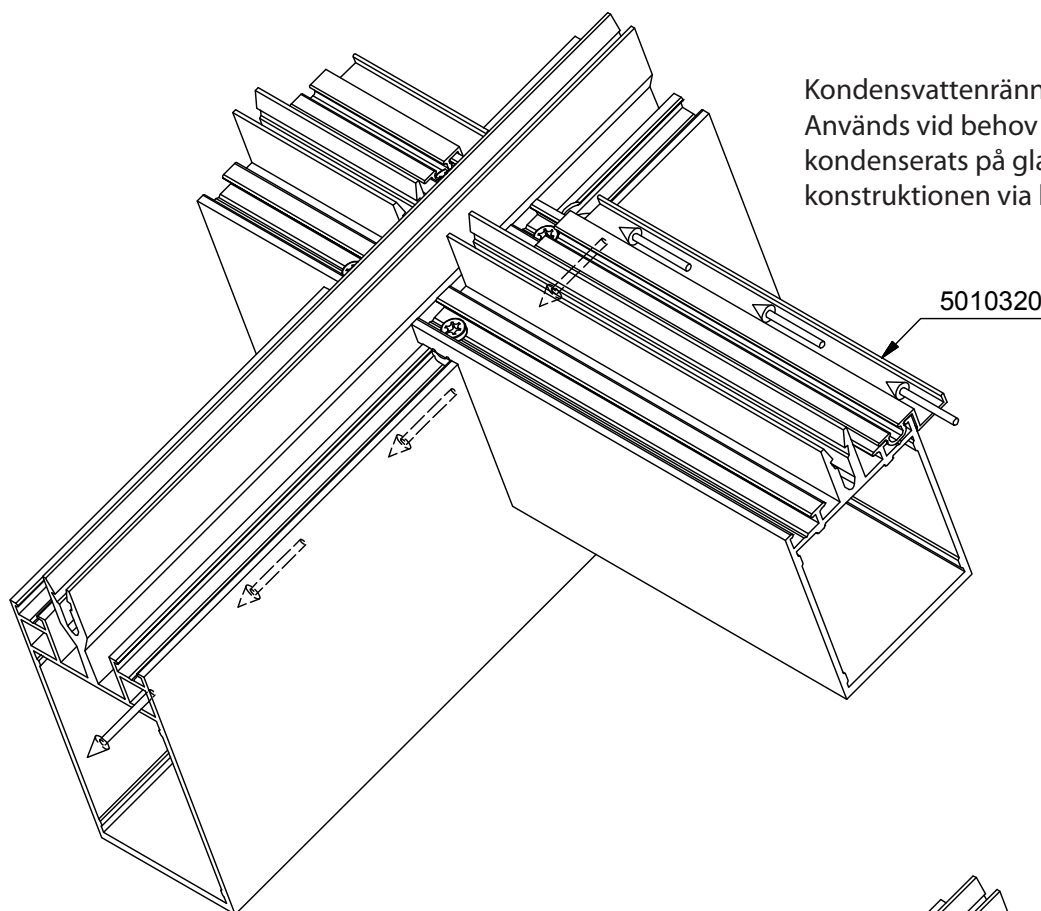
The window is delivered ready-made with its openers.

Details and sales: Kingspan Light+Air representative in Finland:
Roland Verhees

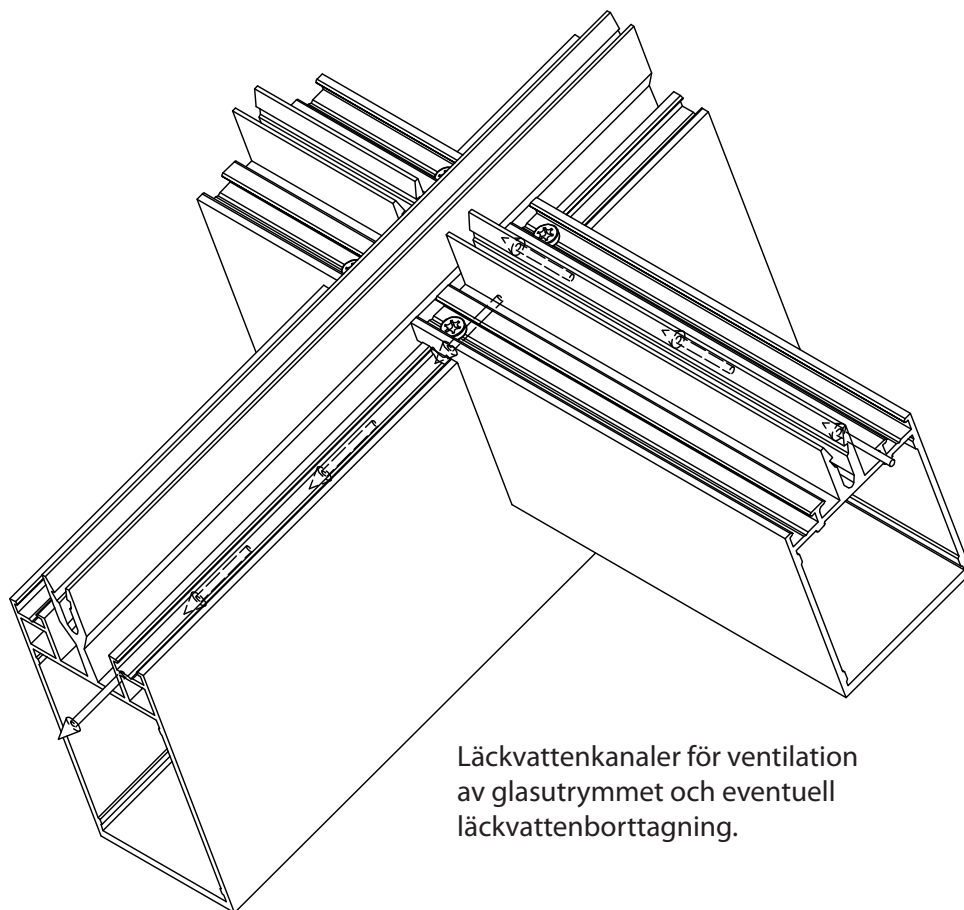
Roland.Verhees@kingspan.com

www.kingspanlightandairinternational.com

KONDENS- OCH LÄCKVATTENKANALER

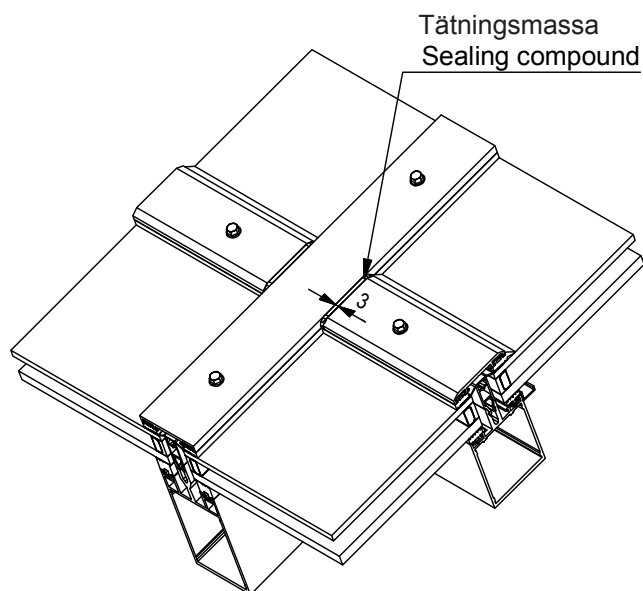
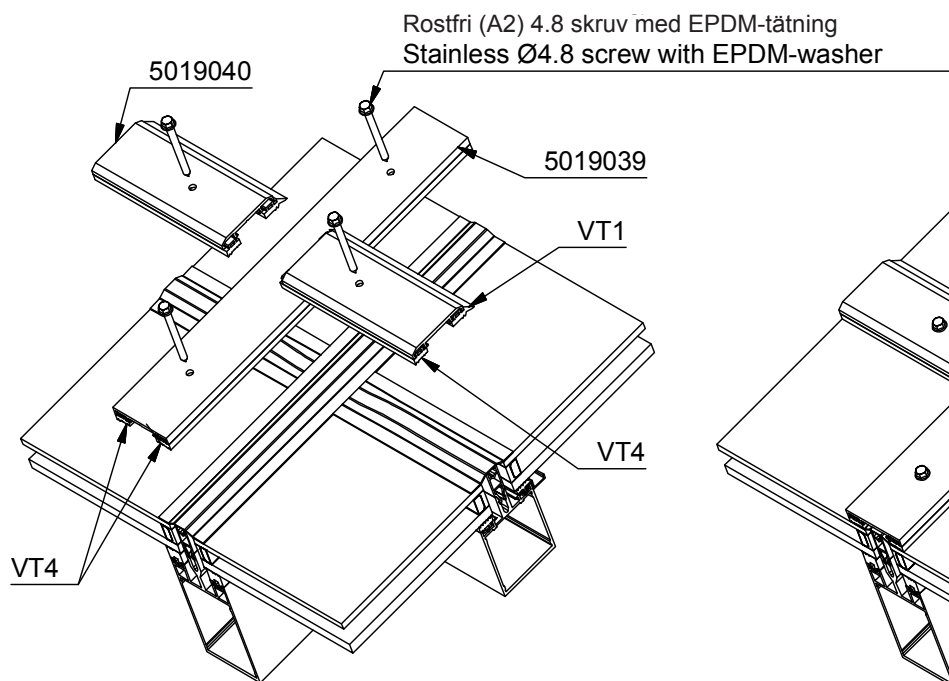
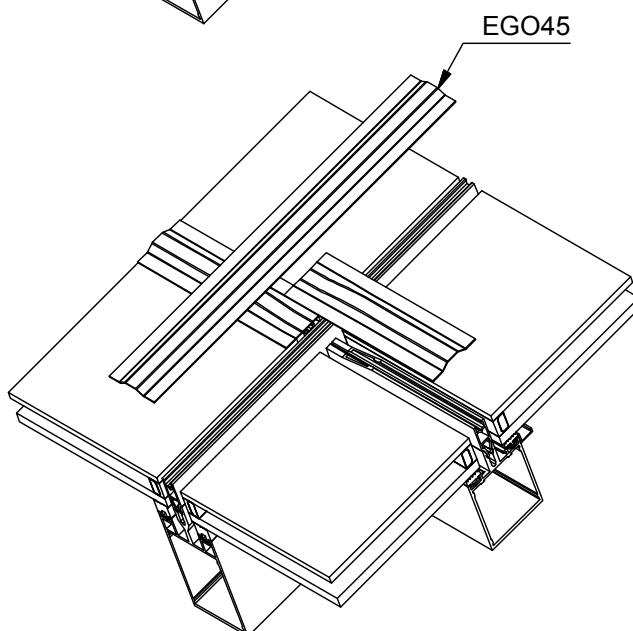
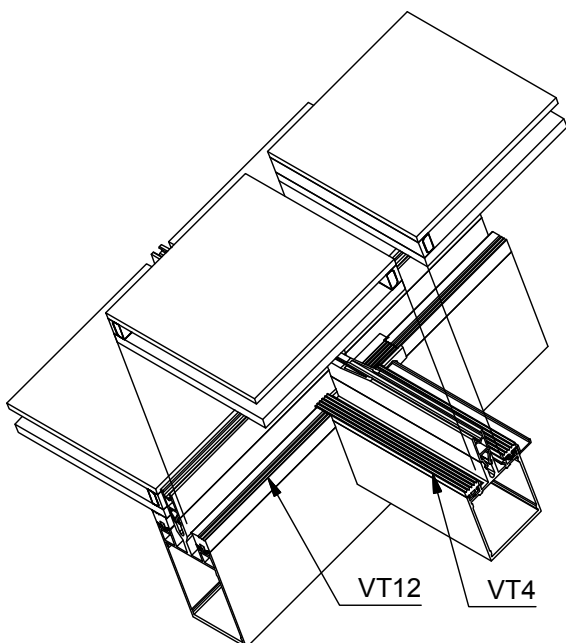
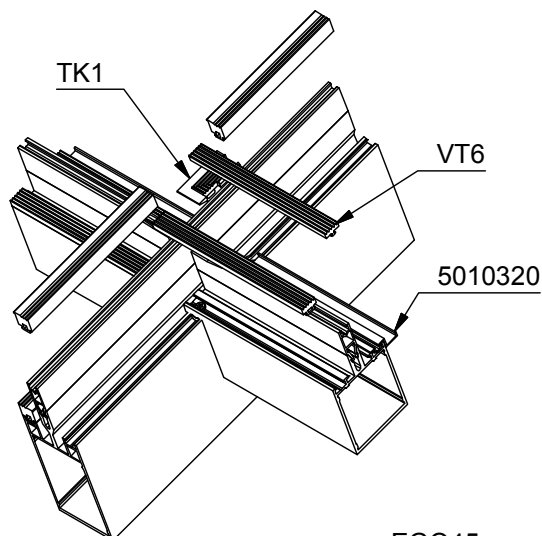
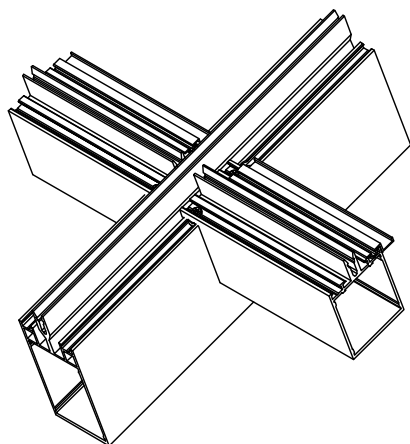


Kondensvattenrännna 5010320
Används vid behov för att leda fukt som kondenserats på glasets nedre yta ut ur konstruktionen via kondensvattenkanalen

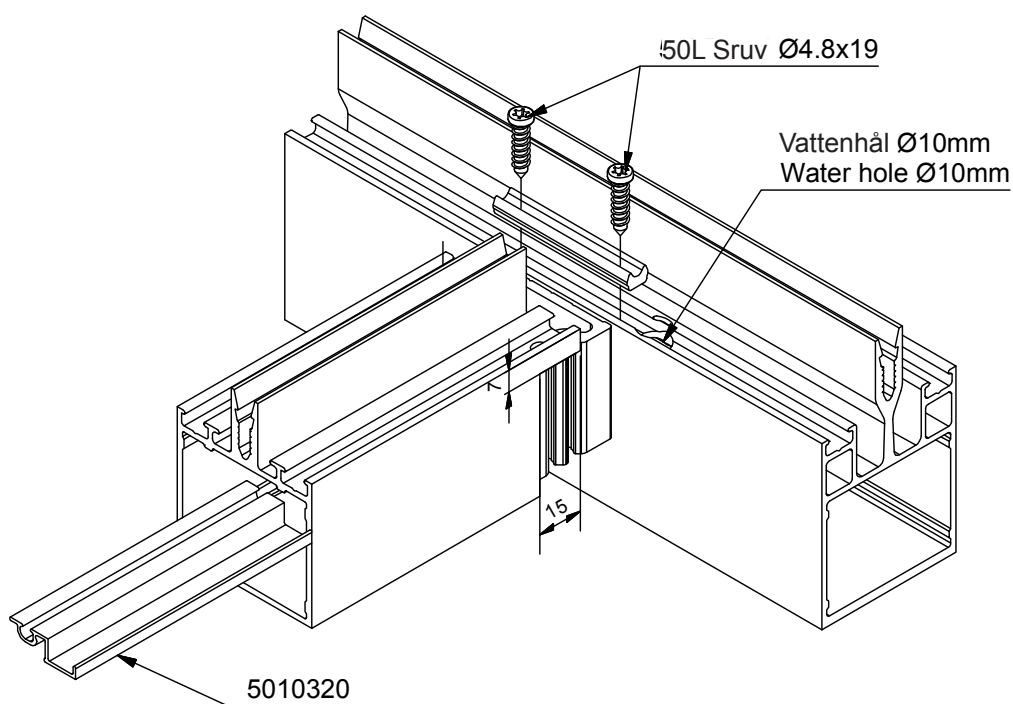
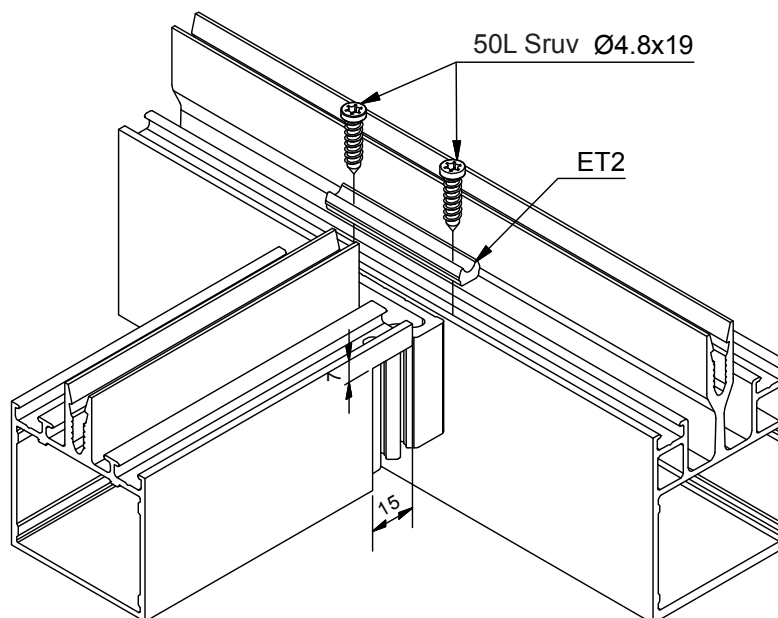


Läckvattenkanaler för ventilation
av glasutrymmet och eventuell
läckvattenborttagning.

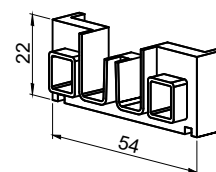
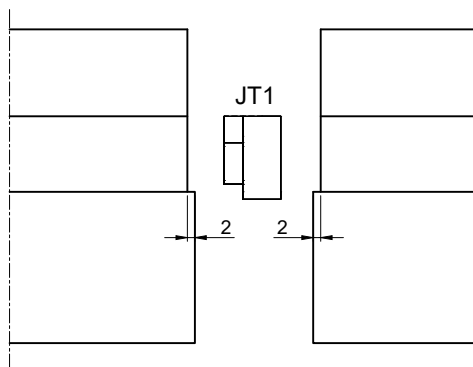
RÄTVINKLIGT T-FÖRBAND
RECTANGULAR T-JOINT



**T-FÖRBAND
T-JOINT**

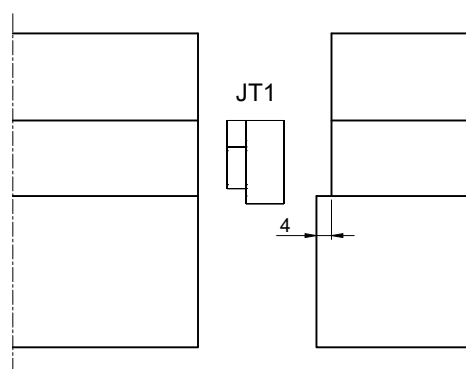
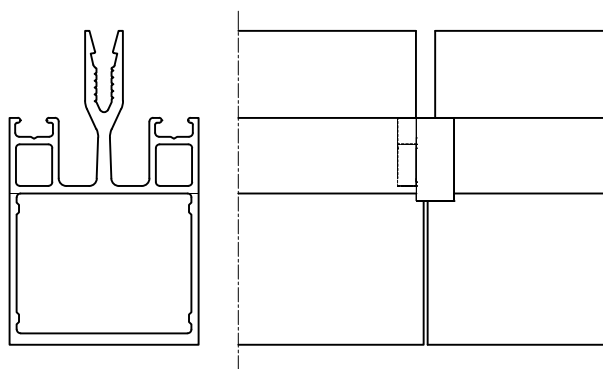


PROFIILIN JATKOS PROFILE EXTENSION

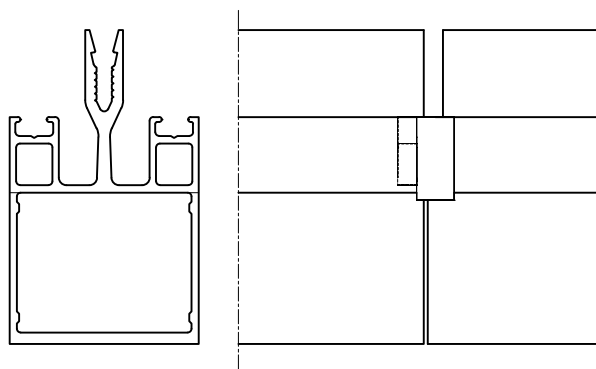


Jatkostiiviste
JT1

Montering av tätningen genom att behandla båda profilerna.
The seal installation by working on both profiles.



Montering av tätningen genom att behandla den andra profilen.
The seal installation by working only one profile.



P50L LYSTAKSPROFILERNAS TVÄRSNITTSVÄRDEN
CROSS-SECTION VALUES OF P50L GLASS ROOF

Vertikala stomprofiler

Frame profiles

Profil Profile	I_x	W_x	I_y	W_y
	cm ⁴	cm ³	cm ⁴	cm ³
5011778 (40 mm)	9,8	3,0	12,5	5,0
5011251 (40 mm)	19,1	9,5	15,4	6,1
5011026 (60 mm)	43,5	9,5	20,0	8,0
5011252 (80 mm)	82,5	15,4	25,1	10,0
5011253 (100 mm)	145,0	23,0	30,1	12,0
5011254 (120 mm)	223,3	31,0	35,7	14,3
5011257 (180 mm)	739,6	69,1	59,1	23,6
Specialprofiler				
5011471 (80 mm)	99,5	17,4	15,7	6,3
5012446 (120 mm)	208,2	27,8	14,2	5,7
5011684 (120 mm)	262,7	35,0	18,1	7,3
5012703 (140 mm)	300,8	34,7	15,0	6,0
5014099 (140 mm)	379,8	45,3	19,0	7,6
5011685 (160 mm)	523,0	56,3	19,9	8,0
5012375 (180 mm)	569,1	52,2	16,7	6,7

Horisontella stomprofiler

Frame profiles

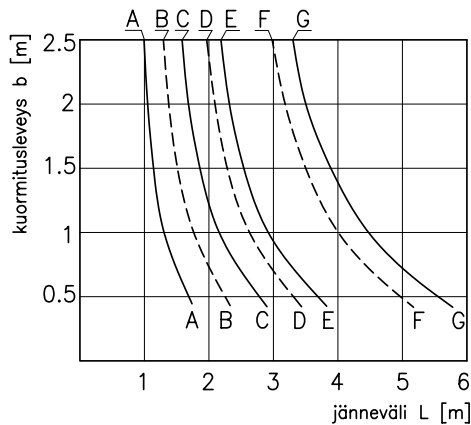
Profil Profile	I_x	W_x	I_y	W_y
	cm ⁴	cm ³	cm ⁴	cm ³
5011686 (27 mm)	5,9	2,3	9,7	3,9
5010860 (37 mm)	9,7	3,5	10,7	4,3
5011779 (47 mm)	10,7	3,2	13,8	5,5
5021621 (47 mm)	19,2	5,7	16,5	6,6
5021622 (67 mm)	46,3	10,6	22,5	9,0
5021623 (87 mm)	84,5	15,8	26,2	10,5
5021624 (107 mm)	137,5	21,9	30,8	12,3
5021625 (127 mm)	207,6	28,7	36,2	13,8
Specialprofiler				
508288 (51 mm)	13,2	3,5	3,3	1,3
5011498 (71 mm)	37,9	8,1	5,4	2,1
5010712 (75 mm)	53,2	10,6	8,2	2,7

DIMENSIONERING AV GLASTAKS VERTIKALSTOMME DIMENSIONING OF GLASS ROOF FRAME

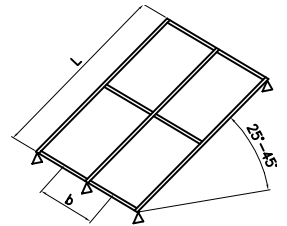
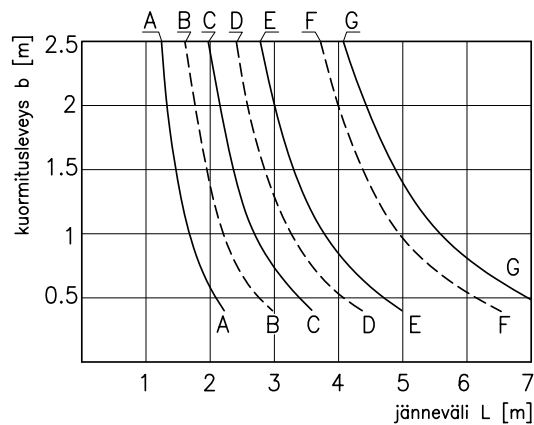
Böjning L/200, glasytan är fördelad i spännviddens riktning.

Deflection L/200, slope divided with intermediary horizontal profiles

snöbelastning 1.8 kN/m²
snow load 1.8 kN/m²



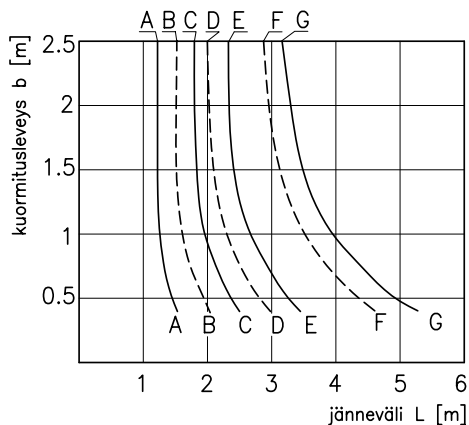
tak snöfritt
free of snow



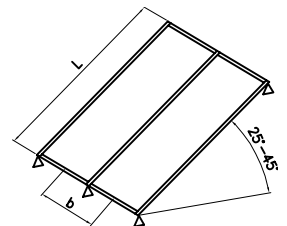
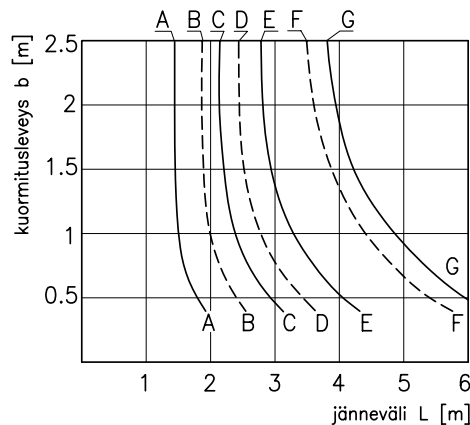
Böjning L/300, glasytan är inte fördelad i spännviddens riktning.

Deflection L/300, slope without intermediary horizontal profiles

snöbelastning 1.8 kN/m²
snow load 1.8 kN/m²



tak snöfritt
free of snow



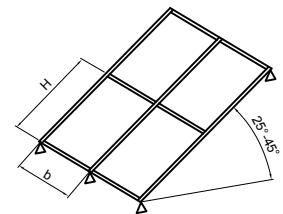
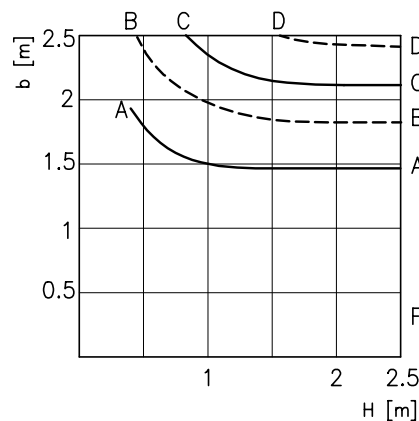
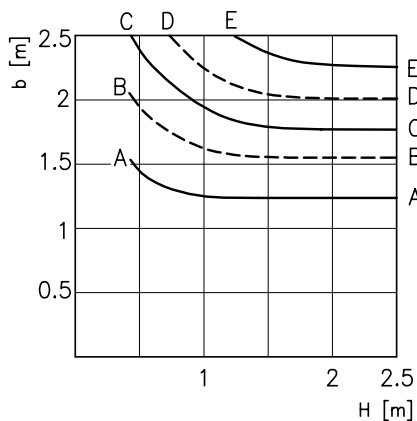
A=5011251	(40mm)	E=5011254	(120mm)
B=5011026	(60mm)	F=5011685	(160mm)
C=5011252	(80mm)	G=5011257	(180mm)
D=5011253	(100mm)		

DIMENSIONERING AV GLASTAK HORIZONTALSTOMME DIMENSIONING OF GLASS ROOF HORIZONTAL FRAME

Böjning L/300, glasytan är inte fördelad i spännviddens riktning
Deflection L/300, slope without intermediary horizontal profiles

snöbelastning 1.8 kN/m²
snow load 1.8 kN/m²

tak snöfritt
free of snow



A=5021621	(47mm)	D=5021624	(107mm)
B=5021622	(67mm)	E=5021625	(127mm)
C=5021623	(87mm)		

Laster som använts i beräkning av kurvorna

Egenvikt: glas 45 kg/m² + aluminiumvikt

Vindlast: $q = \mu_1 \cdot 0.6 \text{ kN/m}^2$

Snölast: $q = \mu_{k1} \cdot 1.8 \text{ kN/m}^2$

Tak snöfritt: snöbelastning 0.4 kN/m²

Loads used in calculating the curves

Dead weight: glass 45 kg/m² + weight of aluminium

Wind load: $q = \mu_1 \cdot 0.6 \text{ kN/m}^2$

Snow load: $q = \mu_{k1} \cdot 1.8 \text{ kN/m}^2$

Free of snow: snow load 0.4 kN/m²

Glaset dimensioneras enligt glastillverkarens anvisningar.

GLASTAKS GLASNINGS- OCH TÄTNINGSANVISNING

Monteringen av glasen på taket ska göras mycket försiktigt. Bottnen ska vara rak och glasen ska kunna tryckas fast bra. De tätningsmedel som används vid monteringen ska passa ihop och får inte reagera med varandra. Vid monteringen ska man akta sig att inte skada glasets kanter eftersom glasets hållbarhet beror på att kanterna är intakta.

Kilning

Kiltyper

- uppbärningskilar som överför glasrutans vikt till stommen
- transportkilar som håller glasrutan på rätt plats i fönsterelementet under transporten

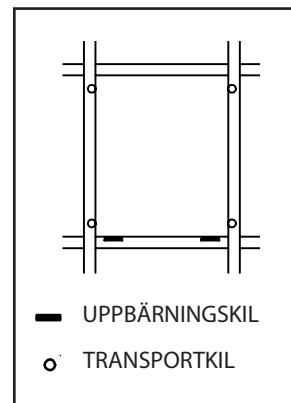


Bild 1

Uppbärningskilar

Uppbärningskilarna tillverkas av plast som tål väder och temperaturväxlingar och som har en hårdhet på 70°-90° Shore A eller av annat motsvarande material. Uppbärningskilarnas tjocklek ska vara minst 5 mm. Uppbärningskilens tjocklek är 3 mm, när man använder aluminiumtillverkad glasstödsprofil 507557, 507829 eller 509936 under den. Uppbärningskilarnas bredd väljs så att kilarna bär upp och stöder isolerrutan över hela dess tjocklek. Om isolerrutans bredd är under 1500 mm, ska uppbärningskilarnas längd vara 50-100 mm. Om isolerrutans bredd är över 1500 mm, ska uppbärningskilarnas längd vara minst 100-150 mm.

Transportkilar

Transportkilarna ska var flexibla i tjockleksriktningen och de får inte störa uppbärningskilarnas funktion. Stöd- och transportkilarnas längd måste vara minst 100 mm och längden ska vara samma som på uppbärningskilarna.

Installation av kilar

Uppbärnings- och transportkilarna placeras enligt principen i bild 1. Kilarna placeras på 50... 100 mm avstånd från isolerrutans hörn om inte glasleverantören kräver annat. Kilarna installeras så att kilarna bär upp och stöder isolerrutan över hela dess tjocklek. Kilarna får inte täppa till glasutrymmets ventilationshål, och de får inte täppa till falsutrymmets vattenkanal. Vid montering av transportkilar ska man se till att de hålls på plats och att de inte stör uppbärningskilarnas funktion.

Tätning

Tätningsformband

Materialet på de tättningsformband som vi levererar är EPDM-gummi. Tättningsformbanden i fråga är mycket beständiga mot temperaturförändringar, värme och åldrande.

Vid kapning av tättningsformband ska reserveras en krympmån på ca 5 mm per meter. Tättningsformbandets hörn- och skarvställen limmas och tätas till med tättningsmassa som passar för EPDM-gummi, t.ex. OTTOSEAL 554 (A-Incon Oy).

Tättningsband

Mellan glasens övre yta och tättningsformbanden i glasningslisten används ett butylbaserat självhäftande brett tättningsband (t.ex. Ego-ferm), som utsträcker sig 5-10 mm under båda tättningsformbanden. Bandet monteras med den häftade sidan mot glasets yta. Glasets yta ska vara torr och ren under limningen. Vid korsningspunkter dras tättningsbanden enhetliga över korsningen så att de överlappar varandra. Vid tättningsbandets skarvar monteras bandens ändrar på varandra så att fogen blir tät.

Glasningslister

Glasningslister fästs med skruvar med jämn styrka med ca 200 mm:s mellanrum så att tätningarna trycks ordentligt på glasets yta. Skruvarna får inte dras till så mycket att glasningslisten böjs och blir vågig. Vid glasningslisternas korsningspunkt lämnas en ca 3 mm:s springa som tätas med tättningsmassa.

Glasets dimensionering

Glasmåttet är ljusöppningen + 28 mm. Glasets rekommenderade maximistorlek är 1500 mm x 2500 mm. Glasets dimensioneras enligt glas-tillverkarens anvisningar.

GLAZING INSTRUCTIONS FOR GLASS ROOF

Great care is required in installing the glass panes of roof. The substructure must be completely level and glass panes must be fitted snugly in place. The sealing materials used in installation must be compatible allowing no chemical interaction. Care should be exercised not to damage edges of panes in installation as broken edges may greatly impair their durability.

Padding

Pad types

- bearing pads that transmit the weight of the pane to the frame
- transport pads that ensure the glass pane remains in place in the window element during transport

Bearing pads

Bearing pads are made of plastic (hardness 70°-90° Shore A) or equivalent and have to be resistant to weather and changes in temperature. Bearing pads shall be at least 5 mm thick. If bearing profile 507557, 507829 or 509936 are used, the bearing pads shall be 3 mm thick. The width of the pads shall be appropriate to support the sealed glazing unit across its entire thickness. If the width of the glass is under 1500 mm the length of the bearing pads are to be 50-100 mm. When the width of the glass is over 1500 mm the length of the bearing pads shall be 100-150 mm.

Transport pads

Transport pads shall be of appropriate thickness and must not obstruct functioning of bearing pads. Transport pads are at least 100 mm long and as wide as the bearing pads.

Installation of pads

Positioning of bearing and transport pads is shown in the illustration. The pads are placed at a distance of 50 to 100 mm from the corner of the sealed glazing units. If the glazing width L of a sealed glazing unit exceeds 2500 mm, bearing pads are to be placed at a distance of L/8 from the corners of sealed glazing unit. The pads are to be positioned so that they bear and support the sealed glazing unit through its entire thickness. The pads must not block the vents of the glazing unit nor prevent water from exiting the rebate. Transport pads must be installed securely and in such a manner that they do not obstruct the functioning of the bearing pads.

Sealing

Sealing strips

An allowance for shrinkage (ca. 5 mm/m) must be made when cutting the sealing strips. Joints are to be glued and sealed with sealing compound, e.g. OTTOSEAL S54. The sealing strips Purso Oy provides are made of EPDM rubber.

Sealing tape

A wide self-adhesive sealing tape (e.g. Egoferm) is used to seal the outside seam between the glass panes. The tape shall reach ca. 5 mm underneath both strips. The glass surface must be dry and clean. At intersections the sealing tapes are not to be cut but to cross each other. At joints tape-ends shall overlap to provide tight seam.

Glazing beads

Glazing beads are attached at ca. 200 mm intervals with uniform pressure. The sealings shall properly the surface of glass. The screws shall not be so tight that the glazing beads bends. A ca. 3 mm gap between glazing beads is left at the intersections which is then filled with sealing compound.

Glass size

Glass size = clear opening + 28 mm.

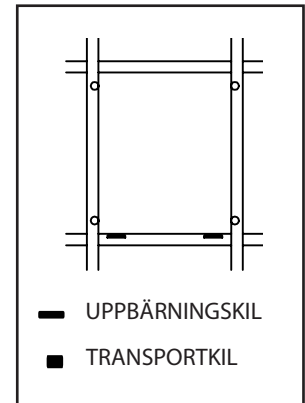
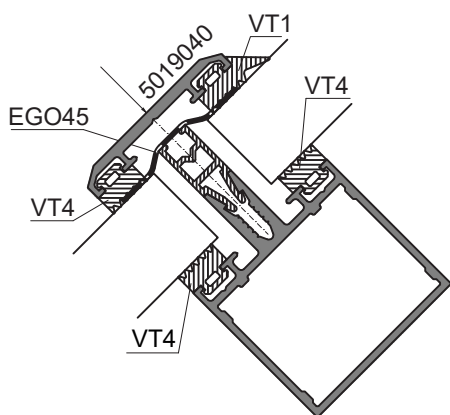
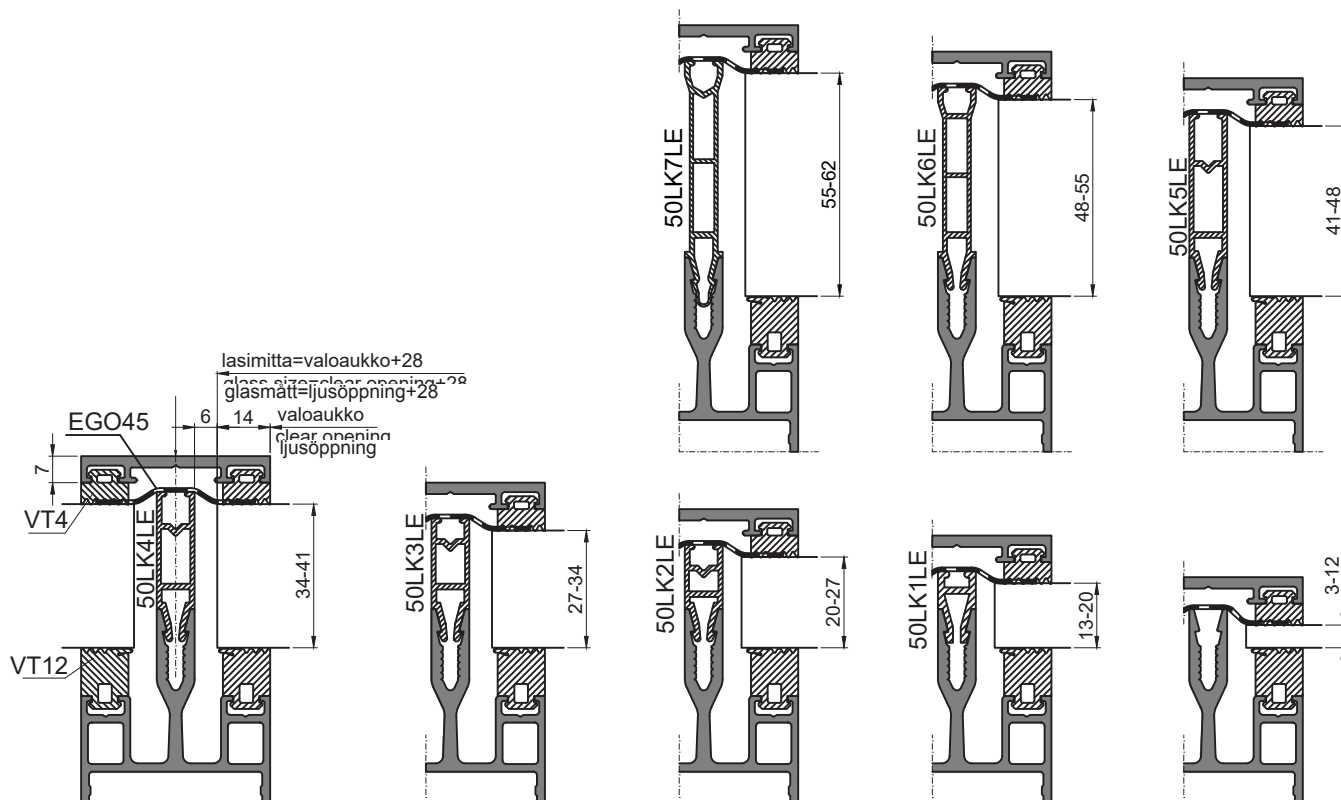
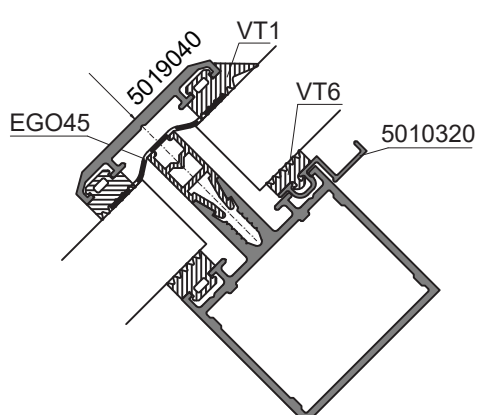


Bild 1

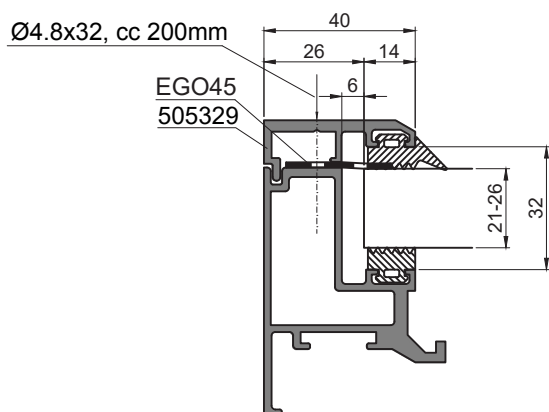
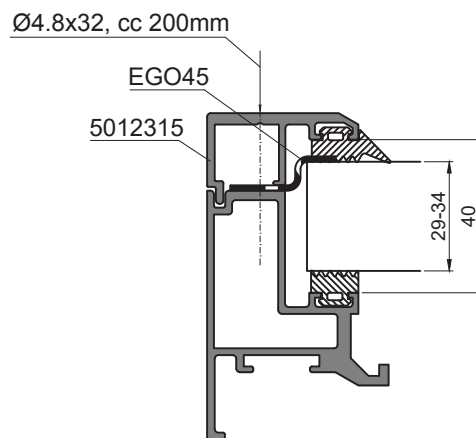
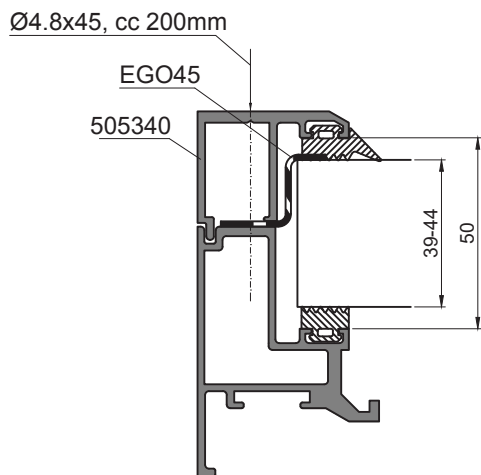
**GLASNING
GLAZING**

**BRUTNA KÖLDBRYGGOR
Thermal breaks**

GLASPAKETETS TJOCKLEK Thickness of glass	BRUTEN KÖLDBRYGGA Thermal break
6 - 12	—
13 - 20	50LK1LE
20 - 27	50LK2LE
27 - 34	50LK3LE
34 - 41	50LK4LE
41 - 48 - 41	50LK5LE
48 - 55	50LK6LE
55 - 62	50LK7LE


**GLASLISTENS FÄSTHÅL
Screws for glazing bead**

GLASPAKETETS TJOCKLEK Thickness of glass	ROSTFRI (A2) GÄNGSKÄRANDE SKRUV MED EPDM-TÄTNING Stainless (A2) Tapping screw with EPDM-washer
6 - 13	Ø5,5 x 32
14 - 20	Ø4,8 x 38
21 - 25	Ø4,8 x 45
26 - 30	Ø4,8 x 50
31 - 35	Ø4,8 x 55
36 - 40	Ø4,8 x 60
41 - 45	Ø4,8 x 65
46 - 50	Ø4,8 x 70
51-55	Ø4,8 x 75
56-60	Ø4,8 x 80
61-62	Ø4,8 x 85

VENTILATIONSFÖNSTER VENTILATION WINDOW



GLASPAKETETS TJOCKLEK	TÄTNINGAR	GLASNINGSLIST
Thickness of glass	Sealings	Glazing bead
21 - 22	VT1 + VT4	505329
23 - 24	RT2 + VT4	
25 - 26	RT2 + RT2	
29 - 30	VT1 + VT4	5012315
31 - 32	RT2 + VT4	
33 - 34	RT2 + RT2	
39 - 40	VT1 + VT4	505340
41 - 42	RT2 + VT4	
43 - 44	RT2 + RT2	

TEKNISKA DATA

Profiler

- aluminiumlegering i allmänhet EN-AW 6063 T5
 - $R_{p_{0,2}} \min = 130 \text{ N/mm}^2$
 - $R_m \min = 175 \text{ N/mm}^2$
 - $E = 70000 \text{ N/mm}^2$
- i planering av aluminiumkonstruktioner ska förskjutningar som orsakas av temperaturändringar beaktas
- aluminium har en längdutvidgningskoefficient på $24 \times 10^{-6}/\text{K}$
- profilernas formtoleranser enligt EN 755-9 eller EN 12020-2
- legeringen lämpar sig utmärkt för anodisering
- leveranslängden är normalt 6,6 m, andra mått på specialbeställning

Ytbehandling av profilerna

Anodisering

Anodisering är en elektrokemisk metod med vilken man gör aluminiumets naturliga oxidlager tjockare. Anodiseringen bildar en stark, slittålig yta med ypperlig väderhärdighet.

Pulverlackering

I pulverlackering sprutas profilens yta med pulver som smälts i ugnen till en hårdig och jämn yta. Före lackeringen får profilerna en förbehandling som säkerställer lackets hållbarhet. Normalt används toner i RAL-färgkartan, men även andra toner är möjliga.

Tätningar

Material: EPDM-gummi

Färg: svart

TECHNICAL INFORMATION

Profiles

- Aluminium alloy usually EN-AW 6063 T5
 - $R_{p_{0,2}} \min = 130 \text{ N/mm}^2$
 - $R_m \min = 175 \text{ N/mm}^2$
 - $E = 70000 \text{ N/mm}^2$
- Thermal transitions caused by changes in temperature must be taken into account in the design
- Thermal expansion coefficient of aluminium is $24 \times 10^{-6}/\text{K}$
- Shape tolerances of profiles according to EN 755-9 or EN 12020-2
- Alloy is well suited for anodizing
- Delivery length of profiles normally 6,6 m, other lengths available on request

Surface treatment

Anodizing

Anodizing is an electrochemical method for increasing the thickness of the natural oxide layer of aluminium. Anodizing forms a hard, mechanical wear-resistant surface with excellent weather resistance.

Powder Coating

In powder coating the powder is injected into the surface of the profiles, which then is melted in a furnace into a durable and smooth surface. Before painting, the profiles are pre-processed, in order to ensure the endurance of the coating. Normally profiles are painted with RAL color shades, but other colors are also possible.

Gaskets

Material: EPDM-rubber

Colour: black



Tillverkning, försäljning och teknisk rådgivning
Manufacturing, sales and technical information

Purso Oy
Byggsystem
Building Systems Unit
Alumiinitie 1, FI-37200 Siuro, Finland

Tel. +358 3 3404 111, fax +358 3 3404 500

purso@purso.fi
www.pursobuilding.fi

Vi förbehåller oss rätten till ändringar utan separat anmälan.
All rights reserved without prior notice.

Copyright © Purso Oy 2016

